



Plus d'infos

FILIÈRE USINAGE : FAITES LE PLEIN D'INNOVATIONS

Chaque année, des représentants industriels, agissant pour le compte des professions de la filière usinage – Mécanique industrielle, moules, machines-outils, outils coupants – initient des travaux menés par le Cetim. Ces résultats ont pour but de servir la communauté mécanicienne et de lui faire profiter d'un ressourcement technologique, d'innovations, nécessaire pour garder un temps d'avance ou se maintenir dans la course à la compétitivité. Pourquoi ne pas s'essayer à ces résultats probants qui ont découlé sur des applications pratiques. Gains de qualité et de productivité avec l'UGV 5 axes simultanés ou sur centre de tournage-fraisage, maîtrise du chiffrage et des devis, procédé propre et compétitif de perçage profond, partage d'un moyen de production performant, découvrez l'avancement, appropriez-vous les résultats de ces études, et profitez des échanges possibles avec nos experts.

Venez également assister à la table ronde sur les tendances technologiques et les différentes stratégies actuelles affichant la participation de représentants de donneurs d'ordres tels qu'Airbus, ou encore Alstom...

Participation gratuite - Inscription obligatoire



Programme

9 h 00 *Accueil des participants*

9h15 - **Introduction et Présentation du déroulement de la journée – D. Ghiglione, Cetim**

9h45 - **Table ronde**

Animée par : Mirel Scherer, Rédacteur en Chef de "Fabrication Mécanique"

10h45 - **Pause**

11h00 - **Sujets transversaux pour la filière usinage**

Président de séance - O. Kreder, Responsable R&T et support Usinage pour Snecma et Safran

- Veille technologique : soyez informé au plus tôt des évolutions techniques et scientifiques -D. Rouckhaut, Cetim
- Gagner en productivité avec le perçage assisté par vibrations -U. Masciantonio, Cetim
- Optimiser l'usinage à grande vitesse en 5 axes -L. Lalliard, Cetim
- Réceptionner et suivre dans le temps une machine 3 à 5 axes - S. Guérin, Cetim

12h30 – **Déjeuner**

14h00 - **Atelier Sous-traitance d'usinage**

Président de séance : H. Himmer, p.-d.g. Ets OGER

- Exemple de partage des moyens de production : Centre de Tournage/Fraisage -L. Lalliard, Cetim
- Chiffrage des pièces usinées : la rupture technologique -H. Lallemand, Cetim
- Optimisation du procédé d'usinage *in situ* avec Cut Optimiser Premium – P. Germain, CTDEC et U. Masciantonio, Cetim
- Résolution des problèmes vibratoires en UGV - S. Auger, Cetim

14h00 - Atelier Moules

Président de séance : G. Pernoud, p.-d.g de SAS Georges Pernoud

- Grainage laser des moules d'injection plastique - *S. Guérin, Cetim*
- Des données capitalisées pour optimiser l'usinage des outillages de formes complexes - *M. Perret, Cetim*
- Micro-usinage à l'outil coupant et électrochimique - *S. Guérin, Cetim*
- Optimiser la programmation FAO – *L. Lalliard, Cetim*

15h50 - Pause

16h15 - Restitution par les trois Présidents des résultats marquants présentés dans les séances

16h45 - Conclusion

17h00 - Fin de la journée