Les rendez-vous de la Mécanique

Les lundis de la Mécanique

Plus d'infos

LES NOUVELLES TECHNIQUES DE CONTRÔLE NON DESTRUCTIF : UNE GARANTIE DE QUALITÉ POUR VOS COMPOSANTS MÉTALLIQUES

De nouvelles techniques d'imagerie en contrôle non destructif sont utilisées avantageusement par les industriels pour garantir la qualité de leurs fabrications. Elles sont plus rapides, plus respectueuses de l'environnement que les méthodes traditionnelles, avec une lisibilité et une traçabilité accrue. Les spécialistes du Cetim vous les présentent, avec des exemples concrets d'application.

Intervenants

Henri Walaszek
Responsable produits CND et mesures, Cetim

Claude Chambon
Expert contrôle non destructif par ultrason, Aubert & Duval

Christophe Perrin
Président-directeur général, Fonderie Mercié Europe

La réunion se tiendra le 2 avril 2012 de 16 h 30 à 18 h 30, à Midi-Pyrénées Innovation, immeuble Le Belvédère, 11 boulevard des Récollets,Toulouse

La participation est libre et gratuite.

Organisé par le Cetim et la FIM

Mecallians

Programme

Accueil des participants par Arnaud Votié, chargé de mission matériaux et procédés de Midi-Pyrénées Innovation, et par Christine Desriac, déléguée régionale du Cetim en Midi-Pyrénées.

Les contrôles non destructifs (CND) permettent d'améliorer la productivité, la maintenance et la sécurité dans votre entreprise. Avec les nouvelles méthodes, vous pourrez en plus diminuer vos coûts, temps d'immobilisation et assurer la traçabilité.

Présentation des méthodes non destructives de contrôle « classiques » : application aux produits métalliques.

Évolution des besoins en contrôle : comment la nouvelle offre permet de répondre aux nouveaux besoins ?

Comment les techniques d'imagerie ultrasonore permettent de visualiser le volume des composants en deux dimensions, pour une meilleure traçabilité ?

Apport de la thermographie infrarouge active pour détecter les défauts de surface : une alternative « propre » à la magnétoscopie et au ressuage ?

Comment la tomographie en rayons X permet de visualiser en trois dimensions l'intérieur des composants inspectés, dimensionner les défauts, les positionner dans la géométrie.

Quel est l'apport de ces nouvelles technologies ?
- traçabilité ;
- lisibilité accrue des enregistrements ;
- sensibilité amélioré ;
- réduction des effluents (thermographie).

CND par ultrason multizone : exemple d'application sur pièces aéronautiques matricées en titane, par Claude Chambon.

CND par tomographie : exemple d'application sur pièces aéronautiques en fonderie sable aluminium, par Christophe Perrin.

Débat, réponses aux questions des participants.

À l'issue de la réunion, un cocktail permettra de poursuivre les discussions.

Correspondant : Christine Desriac 05 59 90 36 30 christine.desriac@cetim.fr