



Plus d'infos

## COMPÉTITIVITÉ DURABLE ET DÉCARBONÉE - REPORTE

### Retours d'expérience

**Ce rendez-vous de la mécanique est reporté ultérieurement. Vous aurez bientôt les informations.**

Rendez-vous de la mécanique organisé le mercredi 15 novembre 2023 de 13h30 à 18h00 à l'Usine Ecole 4.0, à Montereau-sur-le-Jard (77).

La date limite d'inscription est le 13 novembre 2023. Le nombre de places est limité à 80 personnes.

### Intervenants :

- **Gary ANGERBERT**, directeur de l'amélioration des performances, HPROCESS Groupe
- **Viet Long DUONG**, directeur de projet Economie Circulaire et Décarbonation (CEDRE), Cetim
- **Loïc GAUTHIER**, directeur, Eoz
- **Fatima JAIEL**, project manager, Usine Ecole 4.0
- **Laurent PICOT**, référent Industrie du Futur, Cetim
- **Maryse PROVOST**, conseillère en développement industriel, Cetim
- **Nathalie THIEULOT**, référente Industrie, CCIR Paris
- **Jean-Marc UROS**, chargé de missions, Cetim

### Programme

- Accueil des participants, *par Fatima Jaiel et Maryse Provost*
  - Présentation du programme, *par Maryse Provost*
  - Présentation de l'Usine Ecole 4.0, *par Fatima Jaiel*
- Retours d'expérience sur l'Industrie du Futur et les tendances Transition Ecologique et Energétique TEE, *par Laurent Picot*
- La compétitivité durable et décarbonée, *par Viet Long Duong*

- Projet CEDRE du Cetim
- Stratégie de décarbonation
  - Récupération de la chaleur fatale
  - Recherche de fuites d'air
  - Rationalisation de la consommation d'eau
  - Travail sur les utilités
  
- Témoignage de HProcess, *par Gary Angebert*
  - Présentation du groupe HProcess - Focus sur Servinox
  - Raison d'être et engagement
  - ISO 14001
  - Gammes de produits orientées « Efficience & Environnement » et « Qualité & traçabilité »
  - Démarche d'Eco-conception des produits
  - Economie de la fonctionnalité & Outils de réalité augmentée et virtuelle
  
- Témoignage d'EOZ, *par Loïc Gauthier*
  - Présentation d'EOZ
  - Eco-conception pour réduire l'impact environnemental des produits
  - Mise en Conformité ROHS, REACH... des produits
  - Intégration d'un robot collaboratif (cobot) pour soulager le travail des opérateurs
  - Politique managériale EOZ
  
- Dispositifs d'accompagnement nationaux et régionaux C2D - Compétitivité Durable et Décarbonée, *par Jean-Marc Uros et Nathalie Thieulot*
  
- Cocktail permettant la poursuite les échanges

*La décarbonation est aujourd'hui une réalité pour tous les industriels. Dans ce contexte, le Cetim a lancé fin 2022, le programme d'investissement stratégique Cedre qui a pour ambition de renforcer la position des industries mécaniques dans les chaînes de valeur qui contribueront à relever les grands défis socio-économiques. Il cible les défis associés à la Transition Environnementale et Énergétique de l'Industrie que sont la circularité de l'économie, la décarbonation et la résilience. Un projet aligné avec les ambitions du plan France 2030.*

<https://www.cetim.fr/actualites/les-industries-mecaniques-au-1er-rang-des-contributeurs-de-la-transition-ecologique/>

**Correspondant : Maryse PROVOST**

En partenariat avec

Organisé par le Cetim et la FIM

**Mecallians**



Organisé par le Cetim et la FIM

**MecaLIANS**