



Inscriptions

SOUDAGE : MAÎTRISE DE LA QUALITÉ EN FABRICATION ET CONTRÔLE NON DESTRUCTIF INNOVANT

Rendez-vous de la mécanique organisé le jeudi 17 novembre 2022, de 13h30 à 17h30 chez CNIM Systèmes Industriels à La Seyne-sur-Mer (83).

Visite des ateliers de CNIM Systèmes Industriels

Inscription obligatoire. Le nombre de places est limité à 20 personnes.

Pour des raisons de confidentialité, l'accès au site industriel est soumis à l'accord préalable de l'entreprise, merci d'apporter votre carte nationale d'identité le jour de l'évènement et d'en transmettre une copie lors de votre inscription. Merci d'apporter vos chaussures de sécurité.

Intervenants :

- **Maxime GICQUEAU**, responsable technique de l'activité Ingénierie des Assemblages, Cetim
- **Jean-Marc MUIRAS** : responsable développement régional, Cetim
- **Jérôme PERRIN**, directeur marketing et développement stratégique, CNIM Systèmes Industriels
- **Sébastien SAINT-YVES**, responsable technique de l'activité Mesures-Monitoring-Contrôles & Objets connectés, Cetim
- **Olivier VOYARD**, responsable industriel offres et innovation, CNIM Systèmes Industriels

Programme

- 13h30 : Accueil des participants, *par Jérôme PERRIN, Olivier VOYARD et Jean-Marc MUIRAS*
- 14h00 : Présentation de la société CNIM Systèmes Industriels, *par Jérôme PERRIN*
- 14h30 : « Soudage : maîtrise de la qualité en fabrication » - Le comportement en service des assemblages soudés est bien souvent très dépendant du niveau de qualité obtenu en fabrication. Que

Organisé par le Cetim et la FIM

Mecallians

les soudures soient réalisées en modes manuel ou robotisé, la maîtrise de cette qualité nécessite différentes précautions lors des phases de conception, de préparation et de réalisation des assemblages. La présentation viendra illustrer les enjeux, les méthodes et moyens sur cette thématique - *par Maxime GICQUEAU*

- 15h30 : « Apport de la thermographie infra-rouge pour le contrôle non destructif de soudure (pendant l'opération de soudage et sur soudure finie) » - La thermographie représente une bonne alternative aux méthodes surfaciques classiques (ressuage, magnétoscopie) pour le contrôle des soudures. La technique peut être utilisée en mode passif en étudiant les variations de flux thermiques dans le bain de fusion ou à proximité de celui-ci pendant l'opération de soudage. Cela permet de détecter, au plus tôt, les défauts et de reprendre l'opération de soudage si nécessaire. Elle peut aussi être mise en œuvre en ayant recours à une excitation thermique, de type induction, lorsque la pièce est « froide ». Dans ce cas, la sensibilité de détection est meilleure - *par Sébastien SAINT-YVES*.
- 16h30 : Visite des ateliers (usinage, métrologie, salle blanche, soudage par faisceau d'électrons) de la société CNIM Systèmes Industriels
- 17h30 : Clôture de l'évènement autour d'un pot de l'amitié

Correspondant : Jean-Marc MUIRAS Tél. : 09 70 82 16 80 Mail : sqr@cetim.fr

En partenariat avec



Organisé par le Cetim et la FIM

MecaLIANS