Les journées du cetim.fr

Plus d'infos

JOURNÉE TRANSFERT DE LA COMMISSION INTERPROFESSIONNELLE SOUDAGE - VISIOCONFÉRENCE

Suite aux incertitudes liées aux transports, cet évènement se déroulera dans le cadre d'une visioconférence - la journée en présentiel est annulée.

Le programme reste inchangé.

Le mécanosoudage est incontournable dans la plupart des installations industrielles et dans la réalisation de nombreux produits. Liée à la fois à la soudabilité métallurgique des matériaux mis en œuvre ainsi qu'à leur aptitude à l'emploi, la tenue en service des soudures constitue un point clé. En effet, les risques de fissuration à froid ou à chaud doivent être anticipés avant la fabrication. Les propriétés des joints soudés vis-à-vis d'une sollicitation mécanique ou de phénomènes d'usure doivent également faire l'objet d'une attention particulière par les concepteurs ainsi que par les responsables des méthodes et de la fabrication.

La Commission interprofessionnelle soudage du Cetim et de l'Institut de Soudure organise, tous les deux ans, une journée technique afin de diffuser les résultats de plus de 25 études collectives. Une occasion unique de questionner les experts du domaine d'en tirer les enseignements pour sa propre activité.

Elle est destinée à tous les secteurs d'activité : mécanique, énergie, chimie, engins mobiles (travaux publics, levage, machinisme agricole).

Programme

CETIM

8h45 – Ouverture de la session aux participants

9h15 - Introduction de Guy Cromer - *Président de la Commission Interprofessionnelle Soudage*

9h30 - Soudabilité métallurgique

- Fissuration à froid en ZAT - *Fabrice Scandella, Institut de Soudure*
- Fissuration à froid en Zone Fondue - *Dominique Deveaux, Cetim*

10h30 - Pause

11h00 - Soudabilité métallurgique (suite)

- Influence de la dureté sous cordon - *Laurent Jubin, Cetim*
- Procédés à forte pénétration – Risque de fissuration à chaud - *Olivier Mastrangelo, Institut de Soudure*
- Fissuration à chaud sur les alliages à base nickel - *Alexis Ferrari, Institut de Soudure*

12h30 – Déjeuner

14h00 - Propriétés des joints soudés

- Propriétés des joints soudés en acier HLE - *Olivier Mastrangelo, Institut de Soudure*
- Effet du TTAS sur le comportement des aciers suivant leurs conditions de livraison N, M ou Q - *Alexis Ferrari, Institut de Soudure*

15h00 - Pause

15h30 - Tenue à la corrosion

- Tenue à la corrosion des aciers inoxydables - *David Large, Institut de Soudure*
- Procédé de rechargement et tenue à la corrosion - *Fabrice Scandella, Institut de Soudure*

16h30 - Conclusions et échanges avec les participants - *Guy Cromer, Président de la Commission Interprofessionnelle Soudage*

17h00 - Fin de journée