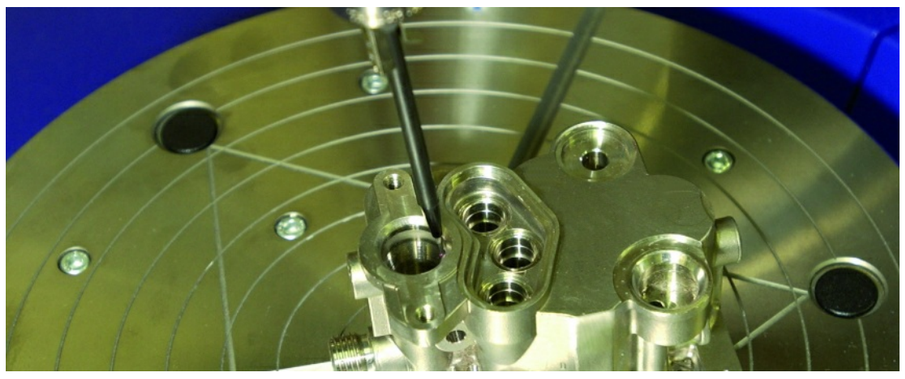
Les prestations Cetim

Flashez et retrouvez cette prestation en ligne, nos témoignages clients et vidéo



MESURE DE FORME ET TOPOGRAPHIE 3D DES PIÈCES CIRCULAIRES

Voir vos pièces circulaires en 3D et en haute précision (défauts de forme, cylindricité et rugosité circulaire)

Vos attentes

Vous voulez caractériser les défauts de forme ou de surface d'une pièce circulaire ou d'un cylindre après fabrication ou utilisation (relever les profondeurs d'usure), vous avez besoin de :

cartographier par **mapping 3D** cylindrique les surfaces fonctionnelles
mesurer des **paramètres de circularité**, cylindricité, rectitude verticale ou horizontale, parallélisme, planéité simple ou multiple, perpendicularité, concentricité et exentricité, coaxialité, circularité ou planéïté (linéarité) d'arc partiel
comprendre un défaut d'étanchéïté ou d'usure
mesurer **l'état de surface circonférencielle**

Nos solutions

Le Cetim vous propose une prestation de **mesure sur une machine Taylor Hobson type Talyrond 385,** dont la précision et la fiabilité font référence (précision radiale < à 0,02 µm, erreur de cône de 0,0003 µm/mm, échantillonnage jusqu'à 18 000 points en rotation et jusqu'à 200 000 points en rectitude horizontale)
Cette machine est aussi équipée d'un **capteur de mesure de rugosité**.

Vos bénéfices

nos **experts en métrologie** sont garants de la méthode et des résultats fournis dans les meilleurs délais
ils participent aux instances de normalisation et ont une connaissance approfondies des normes et exigences de votre profession
les **incertitudes de mesure sont adaptées** à vos besoins et permettent de valider ou non la conformité du produit
notre centre technique est équipé de nombreux moyens de mesure complémentaires

CONTACT

Service question réponse
sqr@cetim.fr **www.cetim.fr**

CONTACT

Service question réponse

sqr@cetim.fr **www.cetim.fr**