



Les rendez-vous de la Mécanique



Plus d'infos

SURVEILLANCE EN CONTINU

Garantir la qualité pièces et la disponibilité des moyens de production

Rendez-vous de la mécanique organisé le 11 juin 2018 de 14h à 18h chez Schneider Electric, ZI Agriers, Impasse des Bosquets, à Angoulême (16)

Placez vos risques sous contrôle :

- Acquisition et analyse de données
- Maintenance prévisionnelle
- Surveillance à distance

... pour une meilleure productivité

Intervenants :

Arnaud Caracciolo, référent comportement et conception vibratoire au Cetim

Olivier Duverger, référent capteurs – mécatronique au Cetim

Fan Zhang, responsable R&D en CND au Cetim

Michel Vaudreville, Schneider Electric

Programme

Accueil des participants *par Thomas Broc*, directeur régional industrie de Schneider Electric et *Didier Foucher*, chargé de développement régional au Cetim

Les nouvelles approches de la maintenance, *par Arnaud Caracciolo*

Organisé par le Cetim et la FIM

MecaLLians

- Nouvelles méthodes et approches en surveillance des machines
- Outils disponibles (analyse vibratoire, courant, thermographie, émission acoustique...)
- Le Big data : quelles applications en surveillance d'équipements
- Études de cas maintenance prévisionnelle

Les méthodes CND innovantes (EA, TIRa, sonde multi-technique...) utilisées en ligne pour :

- La détection des déchirures en emboutissage
- Le contrôle des caractéristiques mécaniques des tôles
- Le suivi de la fabrication des composites (pultrusion, enroulement filamentaire ...)

Par Fan Zhang

Objets mesurants et communicants, par *Olivier Duverger*. Technologies innovantes pour le développement de systèmes de mesure intégrables au cœur des équipements mécaniques :

- L'intégration de capteurs dans les systèmes mécaniques
- Les nouvelles architectures et briques technologiques
- Cas d'application : possibilités et limitations

Témoignage de Schneider Electric sur les outils de suivi de performance machine et d'infrastructure de réseaux électrique par Michel Vaudreville

Visite des ateliers de production de Schneider Electric :

- La production de carte électronique (3 lignes de production full auto)
- La production d'ensemble électronique (semi-auto)
- La production « évolutive » (ligne de production en test, pour montée en cadence ou adaptation)

Débat et réponses aux questions des participants.

À l'issue de la réunion, un cocktail permettra de poursuivre les discussions.



Correspondant : Didier Foucher Tél. : 02 40 37 36 49 Mail : didier.foucher@cetim.fr

Organisé par le Cetim et la FIM

MecaLIANS