



*Plus d'infos*

## RÉSULTATS DES ACTIONS COLLECTIVES - FILIÈRE USINAGE

### Un outil au service de votre innovation !

Découvrez l'avancement et les résultats des études menées par le Cetim lors d'événements gratuits et réservés à l'ensemble des cotisants. L'occasion également de rencontrer les experts du Cetim et d'obtenir des réponses technologiques concrètes aux questions que vous vous posez lors de rendez-vous personnalisés.

**Nouveauté 2017** - Pour plus de souplesse, 2 formules au choix pour un même programme : journée (10h30 - 15h30) ou après-midi (13h30 - 18h00).

*Inscription obligatoire*

### Programme

---

**Productivité, qualité, traçabilité des process, robotisation et plus généralement, évolution des matériels sous l'impulsion du numérique... une multitude d'axes d'innovation à développer !**

#### Session 1

- **Quelles nouveautés en usinage (machines, outils, commande numérique, FAO, périphériques, etc.) ?** - *S. Maniglier*

Les experts du Cetim et du Cetim-Ctdec visitent chaque année des salons internationaux incontournables en usinage. Venez découvrir les nouveautés qu'ils en rapportent et ce qu'elles pourraient apporter à votre entreprise.

- **Polissage robotisé : résultats et perspectives** - *A. Boutillon*

L'automatisation du polissage est une problématique transverse pour laquelle les fabricants de moules ont sollicité le Cetim. Un point de situation vous permettra d'appréhender l'avancement des solutions explorées, et les résultats obtenus.

#### Session 2

- **De l'usinage assisté à l'usinage piloté** - *F. Laforce*

Disposer de systèmes fiables et intégrés de surveillance de la qualité de l'usinage, et permettant de piloter l'opération en tenant compte notamment des vibrations..., voilà un enjeu majeur pour les usineurs. Une présentation pour faire le point complet sur les travaux du Cetim !

- **Usinage électrochimique : opportunités et limites** - S. Guérin

Issus de la veille technologique, les travaux présentés portent sur une technologie récente d'usinage électrochimique de précision via un mouvement oscillatoire entre l'électrode et la pièce à usiner. Des états de surface remarquables, des vitesses d'usinage impressionnantes, autant d'atouts à venir découvrir.

