

Contrôle des machines-outils et MMT

Métrologie



Le Laser-Tracer, une technologie pour améliorer le contrôle de vos machines-outils et MMT

VOS ATTENTES

Vous souhaitez pour vos machines-outils ou machines 3D :

- Suivre la dérive par une surveillance périodique
- Caractériser les erreurs suivant les normes ISO 230 ou ISO 10360
- Compenser les défauts machine
- Minimiser l'immobilisation machine pour son contrôle

NOS SOLUTIONS

La technologie brevetée du Laser-Tracer a été développée pour l'amélioration du contrôle des machines-outils et MMT et offre :

- Une cartographie de votre machine de la plus simple (erreur de justesse des axes) à la plus complète (21 erreurs + axes rotatifs)
- Une incertitude de mesure à l'échelle micrométrique
- L'édition d'une matrice de compensation structurée suivant la marque de la CN
- Un temps de mesure fortement réduit par rapport aux dispositifs de mesures conventionnels
- Une souplesse de mise en œuvre quelque soit la taille de la machine (de 0,5 à 15mètres)

VOS BÉNÉFICES

- La stratégie de mesure permet une exploration complète du volume de travail de votre machine
- Les erreurs sont relevées sur les axes linéaires et sur les axes rotatifs avec un seul moyen
- Temps d'immobilisation réduit des machines par rapports aux moyens de mesure conventionnels
- Possibilité de corriger les erreurs relevées par l'édition automatique d'une matrice de compensation



Service Question Réponse

Tél. : +33 (0)970 821 680

sqr@cetim.fr

www.cetim.fr

