

T53

Robotisation du soudage

Conduire ses projets de robotisation, d'automatisation et de cobotisation dans le domaine du soudage à l'arc avec la bonne méthode et optimiser ses installations.

Objectifs pédagogiques

- Adopter une méthode pour entreprendre et réussir un projet de robotisation du soudage ;
- Intégrer les contraintes de la robotisation dans les méthodes de fabrication ;
- Identifier les méthodes et les conceptions permettant d'exploiter au mieux leurs installations ;
- Choisir une méthode pour mettre ces améliorations en œuvre.

Méthodes pédagogiques

Visite avec commentaires de l'atelier, permettant le choix de briques de formation par les stagiaires.

Exposé technique alternant théorie, études de cas, QCM : jeux questions/réponses, agrémentés d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

Moyens d'évaluation

QCM

Profil du formateur

Ingénieur soudeur présentant une forte expérience en soudage robotisé et intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise.

Personnel concerné

Personnel d'entreprises ayant en projet l'acquisition de robots de soudage ou exploitant déjà des robots en production. Responsables, ingénieurs et techniciens de bureaux d'études, des services méthodes, fabrication.

Pré-requis

Des connaissances générales en soudage sont requises.

Sessions

>> En entreprise

Dates : nous consulter

Prix : nous consulter

Durée : Nous consulter

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

Programme à établir conjointement à partir des éléments suivants les modules sont indépendants :

- >> **Les différents moyens d'automatisation :**
solutions technologiques ;
limites entre mécanisation et robotisation.
- >> **Le choix des soudures à robotiser.**
- >> **Les limites de la robotisation.**
- >> **Le choix du type de soudure, le choix des chanfreins.**
- >> **Les opportunités de la robotisation :**
soudage en position ;
procédés exclusivement « robotique ».
- >> **L'accessibilité des assemblages.**
- >> **Briques technologiques :**
les types de programmations ;
les différents équipements d'une installation robotisée ;
les systèmes de suivi de joint et de relocalisation.
- >> **L'évaluation de la rentabilité d'une installation robotisée.**
- >> **Comment s'assurer que la conception est optimum pour le soudage robotisé ?**
- >> **Le choix des chanfreins.**
- >> **La maîtrise du dimensionnel des pièces.**
- >> **La gestion des déformations en soudage robotisé :**
stratégie de soudage ;
séquence de soudage ;
vitesse de soudage.
- >> **L'outillage : la précision des outillages de soudage, l'adéquation aux impératifs du procédé.**
- >> **Augmenter l'efficacité du procédé de soudage.**
- >> **Amélioration du niveau de qualité.**
- >> **Augmenter la robustesse du procédé.**
- >> **Bien réceptionner son moyen de soudage**
- >> **Cas du soudage LASER**

Responsable technique de la formation

Olivier Cheminat

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

