S42 Découpage-emboutissage : connaissances pour donneurs d'ordres

Réussir le développement de projets de pièces découpées et mises en forme sous presses, et dialoguer efficacement avec un partenaire spécialisé en découpage et formage des tôles.

Objectifs pédagogiques

- Décrire les règles de conception de pièces réalisées par mise en forme de tôle
- Expliquer l'importance des gammes de mise en forme au début des projets
- Acquérir le vocabulaire nécessaire pour dialoguer avec un interlocuteur spécialisé dans le métier du découpage et formage des tôles

Méthodes pédagogiques

Présentation de connaissances et de règles, supports par des exemples de pièces et de gamme de formage, échanges avec les stagiaires

Moyens d'évaluation

Quiz final pour l’évaluation des connaissances acquises

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d’assistances techniques en entreprise

Personnel concerné

Responsables de projets, bureau d'études pièces, personnel des méthodes, qualité et achats. Toute personne en relation avec la sous-traitance en découpage et formage des tôles.

Pré-requis

Aucun prérequis technique

Sessions

>> Senlis

du 08/10/2024 au 10/10/2024

Prix public : 1905 € HT **Durée :** 21 heures

Contacts

Renseignements sqr@cetim.fr - **+33 (0)970 821 680**
Inscription formation@cetim.fr - **03 44 67 31 45**

Programme

>> Présentations générales :
processus de conception et de fabrication d'une pièce ;
processus d'analyse de la pièce ;
types de presse ;
types d'outil de presse ;
définitions métier.

>> Connaissances des matières (tôles) :
types et caractéristiques. Influence des normes ;
influences en découpage, pliage et emboutissage ;
étude de cas.

>> Connaissances des opérations de mise en forme et des gammes de formage :
définition : découpage, pliage, emboutissage, taraudage sur presse ;
notions de gamme de mise en forme ;
étude de cas de gamme.

>> Règles de conception des pièces pliées, découpées et embouties :
règles en découpage, pliage et emboutissage ;
règles pour le taraudage sur presse ;
études de cas.

>> Tolérances et maîtrise du procédé de mise en forme sous presse :
importance, spécifications, évolutions dans le temps, conditions de réussite ;
définitions des tolérances et de la maîtrise statistique du procédé ;
importance de l'expression du besoin.

>> Notions sur l'influence du traitement thermique sur les pièces en tôle.

>> Notions de défauts des pièces.

Responsable technique de la formation

André Maillard

Contacts

Renseignements sqr@cetim.fr - **+33 (0)970 821 680**
Inscription formation@cetim.fr - **03 44 67 31 45**