

1CAMR

Adh risation caoutchouc. Structures mécaniques rigides

Connaître les paramètres critiques de l'adh risation.

Objectifs pédagogiques

- Acquérir les connaissances de base sur les principes d'adh risation, les différents procédés utilisés et les méthodes de contrôle.

Méthodes pédagogiques

Formation alternant théorie et exemples de procédés industriels.

Moyens d'évaluation

QCM

Profil du formateur

Ingénieur spécialiste des matériaux élastomères.

Personnel concerné

Ingénieurs, cadres, techniciens des services de production, recherche et développement des entreprises transformatrices de caoutchouc utilisant des supports rigides.

Pré-requis

Avoir la connaissance des caoutchoucs et des notions de formulation.

En partenariat avec



Sessions

>> Vitry-sur-Seine

du 16/04/2024 au 17/04/2024

Prix public : 1445 à HT **Durée : 14 heures**

>> Vitry-sur-Seine

du 17/09/2024 au 18/09/2024

Prix public : 1445 à HT **Durée : 14 heures**

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

>> Généralités

>> Les différentes théories de l'adhésion : Mécanique, Electrique, Théorie de la diffusion, Théorie de la mouillabilité, Théorie des liaisons chimiques, Cas particuliers des caoutchoucs

>> Traitements de surface des inserts

Préparation des surfaces

- Les prérequis de la préparation de surface d'un insert en atelier,
- Les moyens de contrôles (en réception sous-traitance ou en atelier) des inserts préparés (Mouillabilité, rugosité, épaisseurs de couches, rayon X...)

Traitements des inserts non métalliques

Traitements chimiques des métaux

>> Les techniques d'adhésion

Par laitonnage

Par ébonitage

Les agents chimiques

- Adhésion chimique
- Contrôles de l'agent d'adhésion : (contrôle de la viscosité, des extraits secs...)
- Enduction de l'adhésif (procédés et moyens de contrôle process en pulvérisation)
- Influence des formules mélanges
- Préchauffage des substrats enduits
- Moulage

Agents à base de silanes

Les mélanges auto adhésifs

Adhérer les caoutchoucs vulcanisés

>> Réglementations et environnement

Environnement

Les solvants et la suppression des solvants

>> Le contrôle de l'adhésion

Les paramètres influents directement sur l'adhésion

(pression–temps–température)

Ce qu'il faut maîtriser et surveiller sur presse / aux inserts pour garantir une qualité optimale (compression ou injection)

La maîtrise d'un process de l'adhésion par assemblage de caoutchouc vulcanisé sur inserts

>> Le contrôle des inserts

Les « nouveaux » moyens de mesure de contrôle d'épaisseur sans contact : Type Coat Master – Layer Scande Winterthur en remplacement des mesures d'épaisseur inductive pour obtenir un process « capable » et réactif à la dérive

>> Les défauts d'adhésion

Documents types « Cause =) Effets =) Remèdes » et plan de réaction process de la préparation des surfaces au contrôle de l'adhésion

Diagrammes d'Ishikawa par typologie de défaut

Responsable technique de la formation

Sylvia Page

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

