

U04

Méthodes de décision de conformité et acceptabilité

Garantir la relation client-fournisseur à travers l'application de règles d'acceptation ou de déclaration de conformité de spécifications produits.

Objectifs pédagogiques

- Distinguer différentes méthodes pour établir une conformité ou une acceptation (plan d'échantillonnage, pièce à pièce, par lot -plan d'échantillonnage -capabilité).
- Intégrer le lien entre tolérancement sur le mode de décision de conformité.
- Expliquer l'impact du processus de mesure sur la décision de conformité.

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie, exercices et mises en situation au travers de travaux pratiques.

Moyens d'évaluation

Parties théoriques : exercices par groupe et/ou sous-groupes avec analyses des résultats obtenus par le formateur, QCM/quiz d'évaluation des acquis en cours de formation. QCM de fin de formation pour évaluer les acquis.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, du bureau d'étude, de l'analyse des données intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Personnels des services méthodes, contrôle, qualité et de bureaux d'études.

Pré-requis

Aucun prérequis technique

Sessions

>> En entreprise

Dates: nous consulter

Prix : nous consulter Durée : 7 heures

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

- >> **Vocabulaire et exigences qualité (ISO 9000, ISO/TS 16949).**
- >> **Processus conduisant à définir une exigence et son niveau de tolérance :**
 - le tolérancement arithmétique et ses implications sur les méthodes de conformité ;
 - le tolérancement statistique (quadratique, probabiliste et semi-quadratique) et ses implications sur les méthodes de conformité.
- >> **Déclaration de conformité pièce par pièce et acceptation :**
 - règle NF EN ISO par défaut à appliquer pour définir la conformité ;
 - impact de la caractéristique mesurée ;
 - impact de l'incertitude de mesure ;
 - impact de la décision de conformité du moyen de mesure ;
 - déclaration de conformité pièce par pièce et acceptation.
- >> **Déclaration de conformité d'un lot de pièces dont les tolérances sont définies en mode statistique et impact de la taille des échantillons.**
- >> **Acceptation d'un lot de pièce :**
 - plan d'échantillonnage selon un niveau de qualité acceptable par proportion de non-conformes ;
 - plan d'échantillonnage selon un niveau de qualité acceptable par mesure ;
 - indicateur d'aptitude du procédé (capabilité).

Responsable technique de la formation

Rénald Vincent

Contacts

Renseignements sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
Inscription formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

