

FGA08

Défauts de forge

Analyse, identification des défauts en forge et solutions pour éliminer les non-qualités.

Objectifs pédagogiques

- Savoir identifier les principaux défauts rencontrés sur les pièces forgées et d'en identifier l'origine
- Se poser les bonnes questions en cas de défauts sur pièce forgée ou sur un outillage endommagé
- Mieux appréhender les facteurs process influents sur la qualité d'une pièce forgée et la durée de vie d'un outillage

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Techniciens, opérateurs, agents de maîtrise de production

Pré-requis

Niveau Bac ou équivalent avec expérience en forge

Préconisation Avant

[FGA13 - Apprentissage des bases de la forge](#)

Sessions

>> Sèvres

du 11/06/2024 au 12/06/2024

Prix public : 1285 € HT Durée : 14 heures

>> Sèvres

du 13/11/2024 au 14/11/2024

Prix public : 1285 € HT Durée : 14 heures

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

>> QUALITÉ D'UNE PIÈCE FORGÉE

Intérêts des pièces forgées
Relation structures, taille de grains & propriétés,
Evolution de la structure des métaux au cours du forgeage
Traçabilité des pièces forgées
Fiches de contrôles et suivi de fabrication

>> ANALYSE DES DÉFAUTS SUR PIÈCES FORGÉES

Différents types de défauts suivant leur forme
Origine des défauts
- Défauts liés à la matière
- Défauts liés au lopin
- Défauts liés à la préparation des lopins
- Défauts liés à la lubrification
- Défauts liés aux paramètres températures
- Défauts liés à l'engin

Causes et remèdes

>> PARAMÈTRES PROCESS INFLUENTS SUR LA QUALITÉ D'UNE PIÈCE FORGÉE

Importance des paramètres process aux différentes opérations de fabrication
Importance des conditions de lubrification en forge
- Notions de frottement
- Préparation et l'application des lubrifiants de forge sur lopins et outillages
- Environnement
- Contact pièce / outils

>> ANALYSE DES DÉFAUTS SUR LES OUTILLAGES DE FORGE

Causes principales d'endommagement des outillages,
- Usure abrasive
- Fatigue thermique
- Fatigue mécanique
- Déformation plastique
- Autre

Responsable technique de la formation

Laurent Parin

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

