

WR38

Chiffrage de vos pièces et ensembles mécaniques avec Cetim TechniQuote

Formation 100% à distance à l'utilisation des fonctionnalités du logiciel Cetim TechniQuote

Objectifs pédagogiques

- Conduire le processus de chiffrage à partir des spécifications produit jusqu'à l'offre commerciale à l'aide de Cetim TechniQuote
- Utiliser les fonctionnalités de Cetim TechniQuote sur les pièces usinées et de tôlerie
- Utiliser le module de reconnaissance de formes d'usinage (passerelle CAO)
- Personnaliser le référentiel technologique du logiciel

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et pratique au travers d'études de cas ou de travaux dirigés. Chaque participant dispose d'un poste informatique. Une documentation de synthèse est remise à chaque participant.

Moyens d'évaluation

Nombreux exercices en cours de formation permettant d'évaluer les acquis.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Chef de projet et personnel de bureau des méthodes, bureau d'études, service achats ou du service commercial concerné par la fonction chiffrage de pièces et ensembles mécaniques

Pré-requis

Aucun

Sessions

>> Classe virtuelle

Dates: nous consulter

Prix public : 2020 € HT **Durée : 24 heures**

8 sessions collectives de 2h soit 16 h / 4 sessions individuelles de 2 h soit 8h

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

Module 1. Présentation générale du logiciel à partir d'un exemple de chiffrage ; concepts de base.

- >> Traitement complet d'un appel d'offre.
- >> Caractérisation des produits
- >> Décomposition des gammes ; définition des phases, opérations, formes.
- >> Analyse des temps et coûts calculés
- >> Possibilités de simulation des variantes de chiffrage.
- >> Passage des coûts aux prix.
- >> Simulation des prix ; éditions.
- >> Validation de la commande.
- >> Statistiques du devis et du client dans la partie affaire.
- >> Exploitation des chiffrages existants.

Module 2. Chiffrage des pièces mécaniques sans disposer de leur définition numérique.

- >> Utilisation de la bibliothèque d'opérations d'usinage et de tôlerie
- >> Définition d'une phase : activités de mise au point, préparation, exécution.
- >> Analyse des résultats
- >> Définition d'une opération de sciage, découpe, tournage, fraisage, rectification, pliage, soudage

Module 3. Organisation du travail

- >> Fonctionnement en réseau.
- >> Fonctions de recherche dans l'historique de chiffrage
- >> Possibilités d'import-export des données des chiffrages
- >> Possibilités d'import-export des données du référentiel technologique.
- >> Attachement de documents
- >> Organisation des fichiers et données.

Module 4. Processus de travail à partir d'un fichier CAO.

- >> Choix de la famille de pièce
- >> Traitement de fichiers CAO de pièces usinées dans la masse
- >> Traitement de fichiers CAO de pièces découpée-pliée-soudée
- >> Traitement de fichiers CAO d'ensemble pièces usinées et tôlerie avec assemblage par soudage
- >> Fonctionnalités du viewer 3D de TechniQuote : Fonctions de sélection, d'interrogation de la géométrie du modèle CAO, couplage entre le viewer et le chiffrage.

Module 5. Création de référentiel

- >> Ajout d'un composant acheté standard dans la base de données.
- >> Constitution d'une bibliothèque d'opérations ou de produits de référence.

Module 6. Personnalisation

- >> Vue d'ensemble sur les possibilités de paramétrage.
- >> Modification des paramètres d'une machine.
- >> Création d'une machine de tournage/fraisage et ajout d'une section associée
- >> Création d'une machine de découpe, poste de soudage et ajout d'une section associée
- >> Configuration d'un groupe de standards de temps associé à un poste de travail
- >> Création d'une configuration de travail personnalisée ; modification de la présentation des écrans.
- >> Ajout d'une matière et association à une classe existante.
- >> Définition des matières ; classes de conditions de fabrication
- >> Structuration des données technologiques
- >> Définition d'une opération de traitement thermique ou traitement de surface.
- >> Définition d'une opération personnalisée à un paramètre.
- >> Définition d'une opération de sous-traitance

Module 1	27/05/2020	S1	10h00-12h00	2 heures
		S2	14h00-16h00	2 heures
Module 2	28/05/2020	S3	10h00-12h00	2 heures
		S4	14h00-16h00	2 heures
	02/06/2020	S5	10h00-12h00	2 heures
		S6	14h00-16h00	2 heures
Module 3	04/06/2020	S7	10h00-12h00	2 heures
Module 4	09/06/2020	S8	14h00-16h00	2 heures
		S9	10h00-12h00	2 heures

Contacts

Renseignements sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
Inscription formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



	14/05/2020	S10	10h00-12h00	2 heures
Module 5	18/05/2020	S11	10h00-12h00	2 heures
Module 6	19/05/2020	S12	10h00-12h00	2 heures

Responsable technique de la formation

Marcel Clervoy

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

