

## CTL03

# Mise en œuvre du contrôle dimensionnel - niveau 3

Réaliser les contrôles de vos spécifications dimensionnelles et géométriques sur marbre, en utilisant les moyens et méthodes de mesures appropriés.

### Objectifs pédagogiques

- Intégrer les grandeurs d'influence pouvant dégrader la qualité de la mesure.
- Sélectionner le bon instrument de mesure traditionnel en fonction de son besoin
- Interpréter les exigences dimensionnelles et géométriques mentionnées sur le plan de définition d'une pièce en vue de leurs contrôles
- Mettre en pratique sur marbre à l'aide de moyens traditionnels un processus complet de mesure dimensionnelle

### Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie, exercices et mises en situation au travers de travaux pratiques

### Moyens d'évaluation

Parties théoriques : QCM d'évaluation des acquis en cours de formation - parties pratiques : analyses avec le formateur par groupe et/ou sous-groupes des résultats obtenus lors des TD/TP/exercices. Quizz de fin de formation pour valider les acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Techniciens, opérateurs des services fabrication, méthodes, métrologie et contrôle.

### Pré-requis

Avoir acquis les notions du stage CTL02 - Niveau 2.

### Préconisation Avant

[CTL02 - Techniques de contrôle dimensionnel - niveau 2](#)

### Préconisation Après

[CTL04 - Vérification des spécifications dimensionnelles et géométriques - niveau 4](#)

### Sessions

#### >> Senlis

du 05/11/2024 au 08/11/2024

Prix public : 2150 € HT Durée : 28 heures

## Contacts

Renseignements  
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680  
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



## Programme

- >> Grandeurs d'influence en mesure dimensionnelle
- >> Notions d'incertitudes de mesure.
- >> Règle de décision de conformité : NF EN ISO 14253-1
- >> Choix de l'instrument à utiliser en adéquation avec les intervalles de tolérance spécifiés.
- >> Lecture d'une spécification dimensionnelle.
- >> Mesure de diamètres externes et internes.
- >> Lecture d'une spécification géométrique.
- >> Définition du défaut de rectitude.
- >> Mesures sur pièces types, traitement graphique et par calcul.
- >> Définition du défaut de planéité : mise en place du processus de mesures.
- >> Mesures sur pièces types.
- >> Définition du défaut de circularité : mesures sur pièces types et analyses des résultats.
- >> Éléments de référence (système de référence suivant norme ISO 5459).
- >> Définition des défauts de parallélisme, perpendicularité et inclinaison.
- >> Mesures sur pièces types.
- >> Définition du battement simple et total.
- >> Mise en application sur pièce type.
- >> Définition des défauts de localisation, concentricité/coaxialité et symétrie.
- >> Mise en application sur pièces types.

## Responsable technique de la formation

Anthony Roux

---

## Contacts

Renseignements  
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680  
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

