

Caillau Intégrer les **essais**, optimiser les **produits**

L'entreprise Caillau, spécialisée dans la production des colliers de serrage en inox, intègre en interne la conception et la validation de ses pièces pour l'automobile. Dans le cadre du développement d'un nouveau collier de liaison sur ligne d'échappement, le Cetim a développé un banc d'essai compatible avec les installations pneumatiques de la société.



et donc compatible avec les installations de l'entreprise », indique Nicolas Rigollet.

Après avoir rassemblé l'ensemble des procédures d'essais de fatigue et les exigences spécifiques des constructeurs automobiles (niveau d'efforts et de température, mode de flexion, etc.), les équipes du Cetim ont conçu et piloté la mise au point du banc.

NOTRE CLIENT

Raison sociale
Caillau

Activité
créée en 1919, l'entreprise Caillau conçoit, fabrique et commercialise des colliers de serrage en inox pour les secteurs automobile et aéronautique. L'entreprise qui détient quelque 10 % du marché mondial du collier de serrage réalise 60 % de ses ventes à l'export.

Effectif
365 personnes

CA 2006
45 millions d'euros

La validation de nouveaux produits entraîne parfois la mise au point de solutions originales. « Deux solutions se présentaient à nous, explique Nicolas Rigollet, responsable des Études avancées produits, sous-traiter les tests aux équipes du Cetim avec qui nous collaborons depuis plusieurs années ou leur demander de mettre au point un banc d'essais et de l'installer chez nous à Romorantin. »

Un banc de test de fatigue à chaud

Intégrée dans les laboratoires, la seconde solution a bien sûr

l'avantage d'une plus grande souplesse et donc d'une plus grande réactivité. Pour autant, ne disposant pas de centrale hydraulique capable d'actionner les vérins pour les tests de fatigue, pour Caillau le coût d'une telle installation est loin d'être négligeable. « Le Cetim nous a alors proposé de réaliser un système de pilotage pneumatique asservi en effort

Optimisation de nouveaux produits

Le fait de disposer de ce type de banc d'essais en interne nous a permis de tester de nouvelles solutions, de valider la conception géométrique des colliers, d'optimiser les choix des matériaux, et de faire preuve d'une meilleure réactivité vis-à-vis de nos clients » conclut Nicolas Rigollet.

L'atout Cetim

Grâce à son réseau d'experts, toutes disciplines



confondues, le Cetim réunit les compétences nécessaires à la réalisation de produits innovants et met son savoir-faire d'architecte et de gestionnaire de projet au service des entreprises.