

# Terex Cranes France

## La maîtrise du risque au cœur des performances

En associant l'analyse fiabiliste, l'expertise mécanicienne et la connaissance des matériaux, Terex Cranes France améliore la qualité de ses Stacker. Une maîtrise des risques qui permet aussi d'améliorer les performances des équipements.



### NOTRE CLIENT

**Raison sociale:**  
Terex Cranes France

**Activité:**  
Fabrication d'engin de levage

**C.A.:**  
170 millions d'euros

**Pays:**  
France

**Effectif:**  
350 personnes

**I**mplantée à Montceau-les-Mines, Terex Cranes France (ex-PPM) construit des engins de levage, des grues mobiles et des Stacker (engins porte-conteneurs utilisés pour les opérations de stockage sur les ports). Pour fiabiliser ses équipements, l'entreprise a fait appel au savoir-faire des ingénieurs du pôle Fatigue des composants mécaniques (FCM) du Cetim.

### Un retour en arrière bénéfique

« Nous fabriquons depuis des années des flèches de grues mobiles en tôle pliée et nous avons voulu adapter cette technologie à nos engins de levage porte-conteneurs », explique Jean-François Auvigue, responsable du bureau d'études. La tôle pliée évite, en effet, de devoir réaliser des soudures dans les angles des pièces mécanosoudées. « Mais nous nous sommes alors retrouvés avec deux concepts de flèches différents », poursuit Jean-François Auvigue. Pour choisir, Terex Cranes France a alors demandé au Cetim de mener des études comparatives sur les deux technologies.

« Ces études ont montré la validité de la technologie mécanosoudée qui, bien que plus ancienne, reste tout à fait compétitive et beaucoup plus sûre », explique Jean-François Auvigue.

### Une véritable politique de maîtrise du risque

Mais l'avantage ne s'arrête pas là ! « Les études réalisées par le Cetim ont mis en lumière des voies d'amélioration technologiques que nous avons pu mettre en œuvre immédiatement. Elle nous ont également permis de mettre en place une véritable politique de maîtrise du risque », conclut Jean-François Auvigue. Résultats : Terex Cranes France élabore aujourd'hui une nouvelle flèche de levage pour Stacker capable de hisser 45 tonnes sur six hauteurs de conteneurs au lieu de cinq.

### L'atout Cetim



L'analyse de la sûreté de fonctionnement en clientèle et la maîtrise du risque de défaillance en fatigue constituent des atouts considérables. C'est une des spécialités du pôle Fatigue des composants mécaniques du Cetim.