

Tec Inox

avec Castor Concept FEM, le sur mesure gagne en efficacité

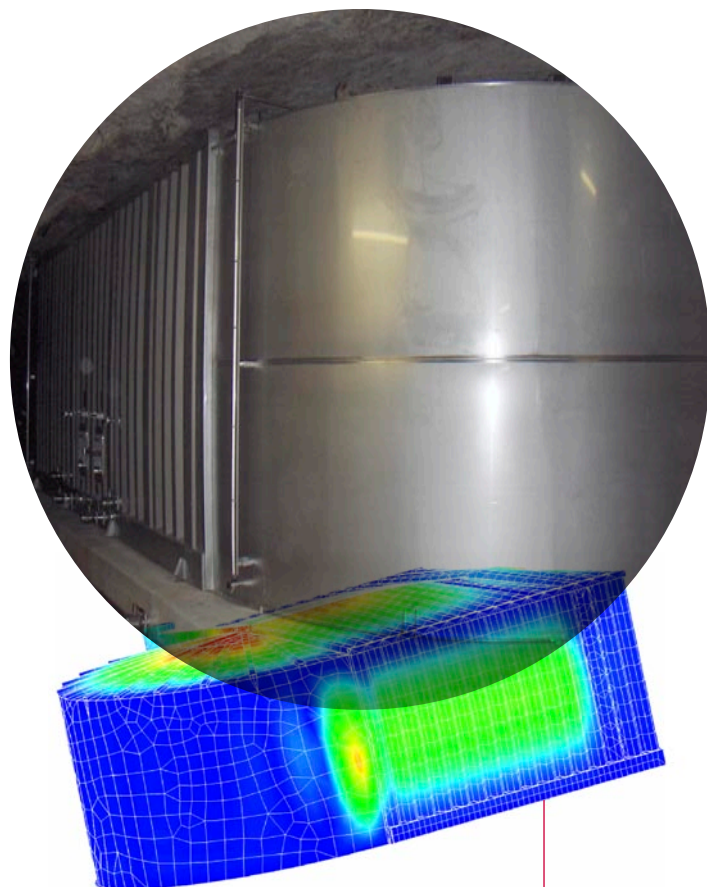
En adoptant Castor Concept FEM, Tec Inox a non seulement accéléré son processus de production, mais s'est engagée dans l'élaboration de cuves et de réservoirs plus complexes.

Entreprise spécialisée dans la construction de cuves et de réservoirs en acier inoxydable, Tec Inox souhaitait affiner la construction des éléments de structure de ses cuves en profitant des nouveaux logiciels de calcul des éléments finis présents sur le marché. Après une analyse des produits, elle choisit, *in fine*, Castor Concept FEM, le logiciel du Cetim dédié Bureau d'études, qui permet de dimensionner et d'optimiser les structures et les composants mécaniques (modélisation, analyse, etc.). « *Le choix a été assez aisé*, explique Frédéric Sautel, responsable du bureau d'études. *Castor Concept FEM est extrêmement simple d'utilisation et offre le meilleur rapport entre la qualité et le prix. En tant que client,*

nous bénéficions en plus de l'expertise du Cetim pour la vérification et l'analyse des notes de calcul. »

Des cuves plus sûres et plus complexes

Et les résultats ne se sont pas fait attendre ! Après s'être rapidement fait la main sur des structures simples (supports de cuve, par exemple), l'entreprise s'est très vite confrontée à des réalisations plus complexes. Elle a ainsi élaboré puis réalisé un réservoir sur mesure de 250 m³ pour le stockage du vin. « *Notre client souhaitait que nous construisions et installions dans l'une de ses caves, le plus grand réservoir possible*, poursuit Frédéric Sautel. *Grâce à Castor Concept FEM, nous avons rapidement conçu une cuve oblongue de 15 m x 6 m qui s'adapte parfaitement*



à l'espace disponible dans cette cave. Le logiciel nous a permis de réaliser le calcul de dimensionnement des parois du réservoir, de déterminer la meilleure méthode de construction possible et de faire une proposition chiffrée dans les meilleurs délais. L'intégralité de la note de calcul a été en outre vérifiée et validée par le Cetim. »

Et tout le monde y gagne ! Le client final acquiert ainsi rapidement un produit complexe sûr et conforme au Codap® ; l'entreprise de chaudronnerie, outre la rapidité d'exécution, réalise des gains notables en économie de matière première.

NOTRE CLIENT

Raison sociale:
TEC Inox SAS

Activité:
Installée à Le Coteau dans la Loire, l'entreprise Tec Inox fabrique des réservoirs en acier inoxydable pour l'agro-alimentaire et l'industrie

C.A.:
8 millions d'euros

Effectifs:
60 personnes

L'tout Cetim



Le Cetim soutient les industriels dans l'aide à la conception de leurs produits par :

- des logiciels de simulation et de calcul spécifiques pour chaque métier ;
- des équipes de développeurs et d'experts métier pour créer ou adapter un logiciel à chaque demande particulière, dans les meilleures conditions.