APPRENTISSAGE DES BASES DE LA FORGE

Apprentissage des principes généraux de la forge à chaud : conception, procédés de forgeage et qualité des pièces forgées.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Connaître les principes fondamentaux de la forge à chaud

→ Connaître les étapes d'une gamme de forge par estampage et matriçage

→ Mieux traiter les aspects de non-qualité

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations métier
Etude de cas concrets
Support de formation au format numérique

Compétences visées

Etre capable d'expliquer les pricipes élémentaires du forgeage à chaud
Etre capable de décrire et d'ordonner chronologiquement les opérations successives d'une gamme de forge
Savoir identifier les défauts de forge les plus courants

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d’assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens de bureaux d'études ou des services méthodes et qualité d'entreprises mécaniciennes. Technico-commerciaux et acheteurs de ces entreprises en relation avec les industries de la forge.

Prérequis

Bac+2 / Notion de base en métallurgie

Ref : FGA13

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2027

Mulhouse
⧗ 14h - 1490 € HT

→ du **02/03** au **03/03/2027**

Bouguenais (44) - JVMA
⧗ 14h - 1490 € HT

→ du **25/05** au **26/05/2027**

Saint-Étienne
⧗ 14h - 1490 € HT

→ du **05/10** au **06/10/2027**

Châlons en Champagne
⧗ 14h - 1490 € HT

→ du **23/11** au **24/11/2027**

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Après

FGA08 - Défauts de forge

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ **PROCÉDÉS DE FORGEAGE**
- Généralités sur le forgeage d'une pièce
  - Principes, intérêt et limites d'utilisation
  - Equipements et opérations en amont du forgeage
  - Engins de forge
  - Equipements et opérations en aval du forgeage
- Aide au choix des procédés de forgeage
- Outillages de forge

→ **CONCEPTION D'UNE PIÈCE FORGÉE**
- Etude de la pièce forgée
  - Forme générale, dimensions, séries
  - Plan de joint, surépaisseurs, bavures, dépouilles, pertes au feu
  - Notion de précision dimensionnelle, de tolérances géométriques, états de surface, surépaisseurs d'usinage
- Règles de tracé « métiers »
  - Règles en relation avec le mode de forgeage
  - Epaisseur de la pièce, cordon de bavure, raccordements des parois
  - Tracé facilitant les opérations de forge et la conception des outillages

→ **QUALITÉ DES PIÈCES FORGÉES**
- Contrôles sur pièces forgées
- Défauts de forge
  - Classification des défauts suivant leur forme
  - Causes et remèdes des défauts

Autres formations sur le même thème

→ Métallurgie et traitements thermiques des aciers forgés (FGA06)

→ Conception et suivi des outillages de forge (FGA11)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.