

# RÉGLEUR SUR MACHINES-OUTILS DE DÉCOLLETAGE

CQPM N° 1991 0081, validé par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie. Formation sanctionnée par un certificat de qualification à caractère national (CQPM).

Taux de réussite à l'examen de certification, 2023 : 100 %

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Préparer et organiser l'usinage de la pièce (de série)
- Equiper la machine-outil de décolletage
- Régler et/ou mettre au point la machine-outil de décolletage
- Réaliser et contrôler l'usinage de la pièce (de série)
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce (de série)
- Consolider et transmettre les informations et pratiques techniques nécessaires au lancement de la série ...

### Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique. Le stagiaire s'entraîne aux montages et aux réglages d'un tour, sous les directives d'un animateur qui expose et démontre le processus.

### Compétences visées

Mettre en œuvre une ou plusieurs machines-outils à commande numérique de décolletage (montage, réglage, suivi et corrections), en vue de la production stabilisée de pièces en série, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect de règles de qualité, sécurité et de préservation de l'environnement.

### Moyens d'évaluation

CQPM.

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Toute personne susceptible de se présenter au CQPM de régleur sur machine-outil à commande numérique de décolletage.

### Prérequis

Connaitre les bases de la programmation ISO, piloter la production d'une machine-outil, savoir réaliser des réglages simples (changement plaquette, jauge, ...).



Ref : CQPM81

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Cluses

⌘ 429h - prix : nous consulter

→ du 14/09 au 17/09/2027 <sup>1</sup>

## SESSION EN 2027

### Cluses

⌘ 429h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site [cetim.fr](http://cetim.fr)

CERTIFIANTE

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Kévin Tibéri

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### Formation au Cetim

- Techniques de mesures dimensionnelles en décolletage
- Montage- Réglage sur MOCND
- Contrôle Statistique des Fabrications-SPC
- Utilisation des outils de coupe en décolletage
- Programmation sur MOCND
- Maintenance
- Communication
- Amélioration continue

### Formation en entreprise

- Étude du fonctionnement des machines de l'entreprise
  - > Chaîne cinématique.
  - > Analyse des spécificités des machines.
- Surveillance de la production
  - > Contrôle des pièces (dimensionnel et SPC).
  - > Correction des cotes.
  - > Détection des anomalies.
- Montage et réglage des machines, systèmes de serrage
  - > Introduction du programme.
  - > Montage réglage et mise au point des outils et des accessoires.
  - > Mise au point des pièces.
- Participation à l'étude de la fabrication
  - > Méthodologie de la fabrication des pièces.
  - > Élaboration des programmes.
  - > Calcul de la production.
- Participation aux améliorations continues.

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

### Certification professionnelle

- Intitulé : Régleur sur machines-outils de décolletage
- N° RNCP/RS : [RNCP39723](#)
- Date d'enregistrement : 31/10/2024
- Date d'échéance de l'enregistrement : 31/10/2027
- N° certification : 1991 0081
- Catégorie : B
- Niveau : 4
- Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

**Passerelles :** /

**Équivalences :** /

### Débouchés :

- Régleur en décolletage
- Régleur décolleteur
- Régleur CN



Cette formation



Même thématique

→ Régleur sur machines traditionnelles

→ Monteur régleur

→ Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2023 :

› Taux d'insertion global à 6 mois : 100%

› Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 100%

**Suites de parcours :** /



Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

