OPÉRATEUR RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie
Qualification n° 1988 0009, validée par la commission nationale de l'emploi et de la formation professionnelle de la métallurgie. Formation sanctionnée par un certificat professionnel enregistré au Répertoire national des certifications professionnelles (RNCP).

Taux de réussite à l'examen de certification, année 2024 : 100 %

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Former des opérateurs qui réaliseront des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite) sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

→ Effectuer les préréglages pour assurer une production stabilisée, entretenir leurs postes de travail, assurer la maintenance de 1er niveau.

→ Dans tous les cas, à l'issue de la formation, il devra être capable de préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN, procéder à des réglages simples, contrôler la qualité de sa production, démonter, monter les éléments de la machine-outil, assurer la production dans le respect des délais impartis, entretenir son poste de travail, rendre compte de son activité.

Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique. Le stagiaire s'entraîne aux montages et aux réglages d'un tour, sous les directives d'un animateur qui expose et démontre le processus.

Compétences visées

Réaliser des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite) sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Moyens d'évaluation

Evaluation en situation professionnelle réelle ou simulée
Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
Avis de l'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel…) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Toute personne souhaitant se former d'opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière.

Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : TPAR09
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Cluses
⧗ 284h - prix : nous consulter

→ du **26/10** au **01/10/2027** [1]

SESSION EN 2027

Cluses
⧗ 284h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session [1]

[1] voir spécificités sur le site cetim.fr

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

ELIGIBLE AU CPF

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Kévin Tibéri

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Cette formation

Même thématique

Programme de la formation

Formation au Cetim

→ Renforcement des fondamentaux
› Étude du plan normalisé, technologie et usinage, contrôle niveau 1, dessin technique (les représentations et cotations particulières, les filetages), trigonométrie, programmation ISO sur MOCN (le langage des machines-outils, lecture d'un programme, élaboration d'un programme complet).

→ Principe de programmation des MOCN (tours et centre d'usinage)
› Structure d'un programme, format de bloc, fonctions, avance et vitesse de broche, interpolations linéaires et circulaires, correction de rayon d'outil, test des programmes et simulation graphique.

→ Montage réglage et usinage des pièces tournées et fraisées

→ Mise au point de pièces (interventions mineures possibles dans les programmes), contrôle des pièces suivant la gamme de contrôle fournie
Formation en entreprise

→ Étude du fonctionnement des machines de l'entreprise
› Chaîne cinématique, analyse des spécificités des machines.

→ Surveillance de la production
› Contrôle des pièces (dimensionnel et SPC), démontage, réaffûtage ou changement de plaquettes et remontage des outils, correction des cotes, détection des anomalies.

→ Participation au montage et réglage des machines
› Pinces ou autres systèmes de serrage, introduction du programme, montage, réglage et mise au point des outils, des accessoires.

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet et de l'avis de l'entreprise.
La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. Le candidat a la possibilité de se présenter à de nouvelles actions d'évaluation sur la conservation du bénéfice des compétences professionnelles acquises et validées, pendant un délai de 5 ans à compter de la date de la décision du jury paritaire de délibération. La réinscription sera effectuée par l'intermédiaire d'une entreprise ou d'un organisme de formation habilité, ou directement par le candidat.

Certification professionnelle

→ Intitulé : Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

→ RNCP/RS : RNCP39640

→ Date d'enregistrement au RNCP : 01/10/2024

→ Date d'échéance de l'enregistrement : 01/10/2029

→ N° certification : 1988 0009 R

→ Catégorie : A

→ Niveau : 3

→ Certification délivrée par la commission paritaire de l'emploi et de la formation professionnelle de la métallurgie - UIMM
Passerelles : /
Équivalences : /
Débouchés :

→ Opérateur régleur sur machine outils CN

→ Opérateur régleur en usinage CN

→ Opérateur régleur en décolletage CN

→ Opérateur régleur en tournage CN

→ Opérateur régleur en fraisage CN

→ Opérateur régleur en rectification CN

→ Décolleteur CN

→ Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2022 :

- Taux d'insertion global à 6 mois : 100%
- Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 65%

Suites de parcours

→ CQPM 0081 - Régleurs sur machines-outils à commande numérique de décolletage

→ Titre Professionnel Technicien d'Usinage (niveau 4)

→ BTS Conception des Processus de Réalisations de Produits (Suivant niveau d'étude)

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.