APPRENTISSAGE DES BASES DE LA FONDERIE

Apprentissage des principes généraux de la fonderie : conception, matériaux utilisés, procédés de moulage et qualité des pièces moulées

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Connaître les principes élémentaires des techniques de fonderie

→ Formaliser les étapes de fabrication d'un produit moulé incluant les recommandations sur le tracé de pièces de fonderie

→ Illustrer les facteurs agissant sur la qualité des pièces de fonderie

→ Etre initiés aux possibilités qu'offre la fonderie et acquérir un vocabulaire commun

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations métier
Etude de cas concrets
Illustration pratique en atelier
Support de formation au format numérique

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Tout public débutant et voulant connaître les techniques de fonderie.

Prérequis

Niveau BAC

Ref : TMF015

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Châlons en Champagne

⧗ 28h - 1877 € HT

→ du **16/11** au **20/11/2026** [1]

SESSION EN 2027

Châlons en Champagne

⧗ 28h - 1890 € HT

→ du **22/03** au **26/03/2027** [1]

→ du **15/11** au **19/11/2027** [1]

Lyon

⧗ 28h - 1890 € HT

→ du **26/04** au **30/04/2027**

→ du **04/10** au **08/10/2027** [1]

Nancy

⧗ 28h - 1890 € HT

→ du **31/05** au **04/06/2027** [1]

[1] voir spécificités sur le site cetim.fr

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Après

TMF051 - Pièces moulées : règles de conception et de tracé

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Sébastien Borres

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- → TECHNIQUES DE MOULAGE
  - › Moulage en moule destructible
    - › Procédés de moulage en sable
    - › Procédé de moulage en cire perdue
  - › Procédés de noyautage
  - › Moulage en moule permanent
    - › Procédé de moulage coquille
    - › Procédé de moulage sous pression
    - › Autres procédés
- → PRINCIPAUX ALLIAGES DE FONDERIE
  - › Propriétés et domaines d'application des alliages
  - › Présentation des moyens de fusion des alliages
  - › Traitements thermiques
- → PRINCIPES GÉNÉRAUX DES PIÈCES DE FONDERIE
  - › Conception des pièces moulées
    - › Forme générale, plan de joint et dépouilles
    - › Règles générales de tracé
  - › Solidification, retrait, alimentation
  - › Systèmes de remplissage et de masselottage
  - › Apport de la simulation numérique
  - › Décomposition d'un devis
- → CONTRÔLES DES PIÈCES MOULÉES
  - › Moyens et procédures
  - › Qualité des pièces

Le stagiaire devra apporter ses EPI pour les TP en atelier.

Autres formations sur le même thème

- → Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie (TMF057)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.