PROCESS ET QUALITÉ DES PIÈCES EN FONDERIE SOUS PRESSION ALUMINIUM

Techniques de la fonderie sous pression aluminium : conception, outillages, process de fabrication et qualité des pièces

Ref : NFEF067

DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Connaître le mode opératoire et les paramètres process en fonderie sous pression

→ Connaître les limites et avantages du procédé de moulage sous pression

→ Comprendre les principes de conception des pièces en fonderie sous pression et apporter les règles de tracé

→ Mieux traiter les aspects non qualité et savoir analyser les différentes causes de défauts en fonderie sous pression

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations métier
Etude de cas concrets
Support de formation au format numérique

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d’assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs de fonderies, clients de la fonderie, de bureaux d’études, des services Méthodes, Qualité et Production

Prérequis

Connaissances de base en fonderie

SESSION EN 2027

Châlons en Champagne
⧗ 21h - 1750 € HT

→ du **06/04** au **08/04/2027**

Saint-Étienne
⧗ 21h - 1750 € HT

→ du **28/09** au **30/09/2027**

Bouguenais (44) - JVMA
⧗ 21h - 1750 € HT

→ du **16/11** au **18/11/2027**

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

TMF015 - Apprentissage des bases de la fonderie

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Mikaël Vareillas

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ **PROCÉDÉ DE FONDERIE SOUS PRESSION**
- Principes, intérêt et limites d'utilisation
- Différents types de pièces réalisées
- Eléments machine
- Principe de fonctionnement de la machine
  - Dispositif de fermeture et d'injection
  - Temps de cycle
- Périphériques : poteyage, thermorégulation…
- Outillages

→ **CONCEPTION D'UNE PIÈCE EN FONDERIE SOUS PRESSION**
- Etude de la pièce moulée
  - Forme générale, séries, plan de joint
  - Dépouilles – Surépaisseurs
- Règles de tracé
  - Règles en adéquation avec le mode de moulage
  - Epaisseurs, uniformité, nervures
  - Raccordement des parois
- Simulations du remplissage et de la solidification de la pièce

→ **QUALITÉ DES PIÈCES MOULÉES**
- Contrôles sur pièces moulées
- Défauts en fonderie sous pression :
  - Identification et classification des défauts
  - Causes et remèdes des défauts
- Recommandations pour la rédaction de cahier des charges

Autres formations sur le même thème

→ Conception d'un moule en fonderie sous pression (NFEF033)

Cette formation | Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.