

DÉCOUPAGE-EMBOUTISSAGE : CONNAISSANCES POUR DONNEURS D'ORDRES



Réussir le développement de projets de pièces découpées et mises en forme sous presses, et dialoguer efficacement avec un partenaire spécialisé en découpage et formage des tôles.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Décrire les règles de conception de pièces réalisées par mise en forme de tôle
- Expliquer l'importance des gammes de mise en forme au début des projets
- Acquérir le vocabulaire nécessaire pour dialoguer avec un interlocuteur spécialisé dans le métier du découpage et formage des tôles

Méthodes pédagogiques

Présentation de connaissances et de règles, supports par des exemples de pièces et de gamme de formage, échanges avec les stagiaires.

Compétences visées

Développer des projets pour le découpage et formage des tôles sous presse
Concevoir des pièces découpées, pliées et embouties
Analyser les données et résultats de projets issues du découpage et formage des tôles

Moyens d'évaluation

Quiz final pour l'évaluation des connaissances acquises

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

Personnel concerné

Responsables de projets, bureau d'études pièces, personnel des méthodes, qualité et achats. Toute personne en relation avec la sous-traitance en découpage et formage des tôles.

Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : S42

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Senlis

⌚ 21h - 1905 € HT

→ du 27/10 au 29/10/2026

SESSION EN 2027

Senlis

⌚ 21h - 1905 € HT

→ du 22/06 au 24/06/2027

→ du 12/10 au 14/10/2027

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

André Maillard

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Présentations générales :
 - > processus de conception et de fabrication d'une pièce ;
 - > processus d'analyse de la pièce ;
 - > types de presse ;
 - > types d'outil de presse ;
 - > définitions métier.
- Connaissances des matières (tôles) :
 - > types et caractéristiques. Influence des normes ;
 - > influences en découpage, pliage et emboutissage ;
 - > étude de cas.
- Connaissances des opérations de mise en forme et des gammes de formage :
 - > définition : découpage, pliage, emboutissage, taraudage sur presse ;
 - > notions de gamme de mise en forme ;
 - > étude de cas de gamme.
- Règles de conception des pièces pliées, découpées et embouties :
 - > règles en découpage, pliage et emboutissage ;
 - > règles pour le taraudage sur presse ;
 - > études de cas.
- Tolérances et maîtrise du procédé de mise en forme sous presse :
 - > importance, spécifications, évolutions dans le temps, conditions de réussite ;
 - > définitions des tolérances et de la maîtrise statistique du procédé ;
 - > importance de l'expression du besoin.
- Notions sur l'influence du traitement thermique sur les pièces en tôle.
- Notions de défauts des pièces.



Cette formation



Même thématique