MONTEUR-RÉGLEUR SUR PRESSE DE FORMAGE À FROID

Améliorer sa connaissance et sa pratique du métier de monteur-régleur sur presses.

Ref : S38

UNIQUEMENT EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Décrire les presses et les outils utilisés pour le formage à froid.

→ Énoncer les règles métier.

→ Expliquer les règles de sécurité à appliquer.

Méthodes pédagogiques

Présentation de connaissances alternant théorie et pratique au travers d'études de cas ainsi que la mise en application sur presse.

Compétences visées

Installer les outillages et régler les presses de formage à froid pour la production de pièces selon les règles de sécurité et les impératifs de production.

Moyens d'évaluation

Une évaluation des connaissances sera réalisée par un quiz final

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

Personnel concerné

Opérateurs de presses, monteurs-régleurs et chefs d'équipe.

Prérequis

Aucun prérequis technique

SESSION EN 2026

En entreprise

⧗ 21h - prix : nous consulter

→ du **01/12** au **31/12/2026**

SESSION EN 2027

En entreprise

⧗ 21h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Après

S35 - Diagnostic de défauts des pièces. Niv 1

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Christophe Piat

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ **Connaissances des presses et des outils :**
- Presses : types ; organes ; fonctionnement ; maintenance ; sécurité presse.
- Outillages : types ; éléments standards.
- Etude de ces presses et outils.

→ **Connaissance du métier :**
- Définition du rôle de monteur-régleur sur presses.
- Sécurité du monteur-régleur.
- Actions du monteur-régleur : choix de la course de la presse ; différence entre le réglage de la course et du coulisseau ; principe de montage d'un outil sous presse ; force de bridage ; notion de SMED.

→ **Pratique sur presse :**
- Préparation presse et outil.
- Réglage course, outil et périphériques.
- Montage/démontage de l'outil en toute sécurité.
- Mise en production

Les chaussures de sécurité, gants, blouse sont nécessaires pour participer au stage.

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.