DÉCOUPAGE-EMBOUTISSAGE : DIAGNOSTIC DE DÉFAUTS DES PIÈCES. NIVEAU 1

Réduire les arrêts presse, fiabiliser la fabrication et pérenniser le savoir-faire de l'entreprise grâce au développement et à l'exploitation d'un diagnostic efficace et performant des défauts pièces et outils.

Ref : S35

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2027

Senlis

21h - 1905 € HT

→ du **14/09** au **16/09/2027**

Lyon

21h - 1905 € HT

→ du **16/11** au **18/11/2027**

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Utiliser la méthode présentée pour le diagnostic de défauts

→ Expliquer l'importance des causes et lier ces dernières aux paramètres influents en découpage-emboutissage

→ Décrire une organisation de l'entreprise pouvant être développée autour des défauts

Méthodes pédagogiques

Présentation de connaissances et de méthodes, travaux dirigés, exercices en groupe

Compétences visées

Utiliser des méthodes d'analyse de défauts pour fiabiliser sa fabrication

Moyens d'évaluation

Évaluation des acquis au travers des études de cas.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs en fabrication, en maintenance d'outils, en bureaux d'études et des méthodes et à la qualité. Responsables de projet.

Prérequis

Aucun prérequis technique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Après

S39 - Diagnostic de défauts des pièces. Niv 2

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

André Maillard

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ Méthode d'analyse de défaut : principe.

→ Défauts : exemples et description de défauts pièce, désignation, types, étude de cas.

→ Causes : exemples et types, relations entre qualité pièce et causes, règles métier sur l'influence de paramètres de mise en forme, causes typiques en découpage et formage des tôles, étude de cas.

→ Solutions : exemples et types, principe des solutions au sens de la méthode Cetim, solutions typiques en découpage et formage des tôles, études de cas.

→ Organisation de l'entreprise autour des défauts : méthode proposée, description des documents validant chaque étape de la méthode, études de cas.

Autres formations sur le même thème

→ Diagnostic de défauts des pièces. Niv 2 (S39)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.