NOUVELLE FORMATION

SOUDAGE TIG NUCLÉAIRE

S’initier, se perfectionner ou se spécialiser au soudage TIG avec qualification RCC-M, NF EN ISO 9606-1...

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

Les objectifs seront précisés au préalable en fonction des configurations de joints soudés visées :

→ Mise en œuvre du procédé de soudage

→ Réaliser du soudage de tôles en toutes positions d’exécutions

→ Assembler par soudage des éléments de tuyauteries et piquages en toutes positions d’exécutions

→ Préparer une qualification de soudeur

→ Réaliser des travaux sur différentes nuances de matériaux

Méthodes pédagogiques

Évaluation permanente par le formateur des exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages, ressuage, radiographies…) et actions correctives.
Formation personnalisée et individualisée
Démonstrations pratiques commentées
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels

Compétences visées

Réaliser des soudures TIG dans le domaine du nucléaire et être capable d’assurer les actions correctives en cas de défauts.

Moyens d'évaluation

QCM
Évaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage…)
Attestation de fin de formation
Attestation d’évaluation des compétences
Qualifications de soudeur à déterminer en fonction de votre production : RCC-M, NF EN ISO 9606-1, codes divers…

Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

Personnel concerné

Ce stage s’adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers qui souhaitent se spécialiser en soudage TIG pour le domaine du nucléaire.

Prérequis

Une bonne condition physique, une acuité visuelle et dextérité gestuelle des 2 mains sont vivement recommandées.

Ref : CDS07N
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Orvault
prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session [1]

SESSION EN 2027

Orvault
prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session [1]

[1] voir spécificités sur le site cetim.fr

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Crétin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

Formation technologique

→ Historique, principe et application du procédé

→ Générateurs courant continu et courant alternatif

→ Matériel annexe :
- › Coffret de commande, torches, électrodes de tungstène, buses

→ Gaz de protection :
- › Classification et choix, protection endroit et envers des cordons (chambrage/inertage) de soudure

→ Choix des paramètres de réglage, applications du soudage TIG pulsé

→ Interprétation d'un DMOS

→ Moyens de contrôle, hygiène et sécurité

Formation pratique spécifique nucléaire

→ Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs

→ Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :
- › Angle intérieur, extérieur, recouvrement, bout à bout, piquage...

→ Positions de soudage :
- › A plat, rotation, montante, corniche, plafond

→ Soudage de tuyauteries et de piquages en toutes positions

→ Acquérir les méthodologies d'exécutions :
- › Des passes de pénétration (en particulier la maîtrise du bain en position plafond)
- › De la technique de la buse posée (godille) pour effectuer les passes de remplissage et finition
- › Sur la répartition des passes
- › Des reprises et bouclage
- › Des techniques de réparation

→ Les exercices seront réalisés sur des aciers carbone et inoxydables pour des épaisseurs de 3 à 15,24 mm

EN PARTENARIAT AVEC

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.