

SOUDAGE MIG MAG

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser au soudage MIG MAG avec qualification ASAP/AQUAP NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, ASME IX...



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Réaliser des soudures de tôles ou tubes en toutes positions
- Préparer une qualification de soudeur
- Réaliser des travaux sur différentes nuances de matériaux

Méthodes pédagogiques

Exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages...) et actions correctives.

Démonstrations pratiques commentées

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels.

Compétences visées

Réaliser des soudures MIG MAG et être capable d'assurer les actions correctives en cas de défauts.

Moyens d'évaluation

Attestation d'évaluation des compétences.

Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage...).

Attestation d'évaluation des compétences.

QUALIFICATIONS DE SOUDEUR à déterminer en fonction de votre production : ASAP/AQUAP EN 287-1, EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, ASME IX, NF EN ISO 9606-3, NF EN ISO 9606-4, codes divers...

Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

Personnel concerné

Ce stage s'adresse aux soudeurs, métalliers, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage MIG MAG.

Prérequis

Bonne prédisposition au travail manuel des métaux, bonne dextérité gestuelle des 2 mains, bonne acuité visuelle de près (pas de verres progressifs)

Ref : CDS08

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Orvault

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session ¹

SESSION EN 2027

Orvault

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Crétin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- Historique, principe et application du procédé
- Type de générateurs
- Matériel utilisé :
 - > Dévidoirs, torches, tubes contact, gaines, galets, coffrets de commande
- Arc électrique en soudage MIG MAG :
 - > Différents modes de transfert, influence des paramètres de soudage
 - > Gaz et mélanges gazeux utilisés
- Comment déterminer pour un assemblage soudé :
 - > Le diamètre du fil, le mode de transfert, l'intensité, la tension, la vitesse de fil, la self, le gaz, la préparation des bords...
- Défauts des soudures et moyens de contrôle
- Hygiène et sécurité

FORMATION PRATIQUE :

- Soudage sur types de joints :
 - > Angle intérieur, extérieur, recouvrement et bout à bout
- Positions de soudage :
 - > A plat, en gouttière, en descendante, en montante, plafond et corniche
- Matière et épaisseurs :
 - > Les exercices seront réalisés sur de l'acier noir, inox ou alliages d'aluminium dans une gamme d'épaisseurs de 2 à 10 mm

EPREUVE DE QUALIFICATION

Formation personnalisée et individualisée

Matériels que doit apporter le stagiaire : EPI (vêtement de travail en coton, chaussures de sécurité, cadenas vestiaires, pièce d'identité (si qualification de soudeur prévue)

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique