PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE MORI SEIKI - TOURNAGE-FRAISAGE

Créer un programme pour réaliser des opérations de tournage et de fraisage avec axes C et Y sans connaissances de la programmation sur CN Mori Seiki

Ref : 310

UNIQUEMENT EN INTRA

SESSION EN 2026

En entreprise

⧗ 28h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

SESSION EN 2027

En entreprise

⧗ 28h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Créer des programmes contenant des opérations de tournage par chariotage et dressage, de gorge, de filetage, de perçage et taraudage ainsi que des opérations de tronçonnage par prise de pièce et déchargement

→ Créer des programmes contenant des opérations de perçage, taraudage axiales ou radiales ainsi que des opérations de fraisage utilisant les axes C et Y

Méthodes pédagogiques

Stage alternant théorie et travaux pratiques ou dirigés.
Le stagiaire réalise les exercices prévus pour étayer l'ensemble des sujets traités.
Les corrections sont faites par le formateur au fur et à mesure de la progression

Compétences visées

Établir un programme CN en autonomie en utilisant le conversationnel MORI SEIKI

Moyens d'évaluation

L'évaluation des acquis sera faite par le formateur lors des séances de travaux pratiques durant la formation

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises

Personnel concerné

Régleur, technicien méthodes, programmeur

Prérequis

Connaissances des techniques d'usinage en tournage et fraisage évaluées par l'expérience professionnelle du stagiaire

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Eric Calvo

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- → Vue générale de l'écran principal
- → Création et gestion de fichiers
- → Création d'un programme par entrée directe ou par saisie de données guidées
- → Création de programmes avec la vue des procédés en tournage et fraisage
  - › Réglage commun
  - › Réglage des cycles Tournage
    - › Dressage de face et cycles d'ébauche
    - › Cycles de gorge
    - › Cycles de filetage
    - › Cycles de perçage et de taraudage
    - › Cycles de gorge de dégagement
    - › Cycles de tronçonnage
  - › Réglage des cycles Fraisage
    - › Cycles de perçage et taraudage axiaux et radiaux
    - › Fraisage de face avec les axes XY ou XC
    - › Fraisage de côté avec les axes YZ
    - › Interpolation cylindrique avec les axes ZC
    - › Gravure
  - › Définition de la forme de contour dans l'écran contour
  - › Réglage des données d'usinage
- → Usinage sur broche principale et contre-broche
- → Cycle de transfert et déchargement
- → Création des outils de tournage et fraisage
- → Réglage de l'ordre des usinages
- → Conversion CN
- → Simulation
- → Réglage des paramètres

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.