

PROGRAMMATION AVANCÉE TORNOS DECO 2000

Mettre en pratique les stratégies d'usinage et la programmation appliquées aux pièces complexes.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Réaliser toutes les manipulations de TB-Déco ;
- Réaliser les usinages avec l'axe C ;
- Réaliser des usinages spécifiques décolletage.

Méthodes pédagogiques

Réalisation individuelle de programme avec mise en application des différents thèmes traités.

Compétences visées

Programmer des usinages complexes sur tour TORNOS DECO 2000

Moyens d'évaluation

travaux pratiques

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Responsables d'ateliers, régleurs programmeurs, services méthodes.

Prérequis

programmation ISO, TB Déco, manipulation courante d'un PC sous Windows.

Ref : 74

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Cluses

⌚ 28h - 2100 € HT

→ du 16/11 au 19/11/2026

SESSION EN 2027

Cluses

⌚ 28h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

PRÉCONISATIONS

Après

81 - Programmation montage
TORNOS DECO 2000

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Eric Calvo

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- **Manipulations sur logiciel TB-Déco** : récupération d'un catalogue outils d'une autre pièce, partage du catalogue d'outils - Récupération d'icônes ou de lignes d'opérations d'une autre pièce - Création d'une ligne d'opérations spécifiques.
 - **Rappel sur des points sensibles de la programmation** : programmation des avances et des vitesses de broches - Programmation G915/G916 (avec G53) - Course poursuite sur opérations réparties sur plusieurs lignes.
 - **Programmation** : correction de rayon d'outils (G41, G42 et G40) - Peignage intérieur ou extérieur avec X3 et Z1 - Double ravitaillement - Polygonage - Axe C (usinage en périphérie / fonction transmit) - Tourbillonnage intérieur et extérieur.
- Groupe de 6 personnes maximum

Autres formations sur le même thème

- Programmation sur tour à commande numérique multicanaux (130)
- Programmation montage TORNOS DECO 2000 (81)
- Programmation Tornos DECO 2000 (82)
- Opérateur TORNOS DECO 2000 (73)



Cette formation



Même thématique