NOUVELLE FORMATION

PROGRAMMATION ISO - LES FONDAMENTAUX POUR CENTRE D'USINAGE

Découvrir les codes ISO principaux sur centre d'usinage et les reconnaître.

Ref : 316

DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Identifier les éléments constituant les machines à commande numérique, les axes et les différentes origines

→ Interpréter et utiliser dans un programme simple les codes ISO de base d'un centre d'usinage

Méthodes pédagogiques

Formation théorique et pratique (usinage sur machine) – De nombreux exemples et retours d'expériences ponctuent la formation

Compétences visées

Traduire un programme simple en codes ISO de base d'un centre d'usinage

Moyens d'évaluation

Evaluation des connaissances par quiz
Evaluation de la mise en œuvre par écrit
Evaluation pratique sur machine la dernière journée

Profil du formateur

Formateur technique ayant une expérience de plus de 20 ans dans le domaine de l'usinage et de la programmation.

Personnel concerné

Opérateurs / régleurs / techniciens d'usinage

Prérequis

Aucun prérequis technique

SESSION EN 2026

Cluses

⧗ 35h - 2850 € HT

→ date à venir pour cette session

SESSION EN 2027

Cluses

⧗ 35h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Sébastien Droux

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- → Fonctionnement et environnement d'un centre d'usinage
- → Principes de programmation
- → Langage ISO – généralités
- → Rappel de trigonométrie
- → Approche de la programmation simplifiée
  - › Le cassage d'angle automatique
  - › Le fonctionnement angulaire automatique
- → Différentes fonctions ISO
  - › Interpolation circulaire
  - › Cycle de perçages
  - › Fonction auxiliaire, de temporisation et de broches
  - › Fonctionnement vitesse d'avance
  - › Fonctionnement de la CRO (Correction rayon-outil)
- → Application des fonctions acquises
- → Définition d'un programme CNC
  - › Choix des outils et réalisation d'une gamme
  - › Création du programme pièce
  - › Démonstration sur machine

Se munir d'EPI pour la partie test en atelier

Autres formations sur le même thème

- → Comprendre l'usinage, le décolletage et ses techniques (145)
- → Lecture de Plan pour les pièces issues du décolletage (141)
- → Montage réglage sur centre d'usinage (137)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.