PROGRAMMATION ISO SUR MOCN - LES FONDAMENTAUX

Initiation à la programmation ISO et découverte des machines-outils à commande numérique (Fanuc, Siemens, Heindenhain, Num, Haas, Traub)

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Identifier les éléments constituant les machines à commande numérique, les axes et les différentes origines.

→ Identifier et appliquer dans un programme simple les codes ISO de base.

Méthodes pédagogiques

Stage uniquement théorique, le stagiaire réalise les exercices prévus pour étayer l'ensemble des sujets traités.

Moyens d'évaluation

Travaux dirigés, QCM et travaux pratiques

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Toute personne amenée à intervenir sur un programme MOCN pour : préparer le travail, modifier des usinages, optimiser la fabrication.

Prérequis

Aucun prérequis technique.

Ref : 239

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Cluses

⧗ 35h - 1875 € HT

→ du **21/09** au **25/09/2026**

SESSION EN 2027

Cluses

⧗ 35h - 1875 € HT

→ du **15/03** au **19/03/2027**

→ du **20/09** au **24/09/2027**

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Kévin Tiberi

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- → La commande numérique : généralités
  - › Le principe de fonctionnement
  - › Le principe de programmation - Applications
- → Symbolisation des différents mouvements
  - › Les axes numériques (leurs nominations, leurs orientations)
  - › Les systèmes d'axes supplémentaires (axes linéaires et rotatifs)
  - › Les différentes logiques d'utilisation des machines multiaxes
  - › Les origines (machine, programme, tourelle, peigne)
- → Les correcteurs jauges et usures
- → Connaissance de base du langage machine-outil
  - › Les mots de dimensions et de fonctions (outil, avance, rotation broche)
  - › Les fonctions préparatoires (standard), auxiliaires (standard)
- → Constitution d'un programme
  - › Exemple de pièces simples
- → Élaboration d'un programme complet en groupe et usinage de la pièce sur tour CN 2 axes PF
- → Correspondance entre les principaux codes de programmation des CN FANUC, SIEMENS et NUM

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.