FONDAMENTAUX DU CONTRÔLE DIMENSIONNEL - NIVEAU 1

Evaluer les différentes spécifications dimensionnelles avec des instruments de mesure conventionnels à partir d'une gamme

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Intégrer les notions mathématiques pour réaliser des contrôles dimensionnels

→ Extraire sur le plan les éléments cotés et les spécifications mentionnées

→ Utiliser des moyens de contrôle conventionnels

→ Appliquer le contenu d'une gamme pour réaliser des contrôles

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie, exercices et mises en situation au travers de travaux pratiques

Compétences visées

Identifier les caractéristiques d'une pièce à contrôler, et réaliser les mesures conformément à la gamme

Moyens d'évaluation

En cours de formation : Quizz, exercices et travaux pratiques avec analyses des résultats obtenus avec la formateur - Evaluations finales : QCM et mise en oeuvre d'un contrôle complet d'une pièce en respectant une gamme de contrôle.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Opérateur de production ou de contrôle, Agent de Contrôle qualité.

Prérequis

Savoir utiliser une calculatrice en vue de pratiquer les opérations mathématiques (addition, soustraction, multiplication et division) et trigonométriques (sinus, cosinus, tangente, Pi, ², ,√) de base

Ref : CTL01

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2027

Cluses

⧗ 28h - 1870 € HT

→ du **09/03** au **12/03/2027**

→ du **01/06** au **04/06/2027**

→ du **28/09** au **01/10/2027**

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

141 - Lecture de Plan pour les pièces issues du décolletage

Après

CTL02 - Techniques de contrôle dimensionnel - niveau 2

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Cyril Nicolas

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ Introduction au contrôle
  › Rôle et importance du contrôle/Précautions élémentaires de mesure
  › Différence entre métrologie et contrôle

→ Notions mathématiques liées au contrôle

→ Lecture de plan :
  › La symbolique (cotation)

→ Méthodes de mesures :
  › Conditions de base pour une bonne mesure (température/propreté/huile/choix du mm/étalonnage/respect des règles et instructions)
  › Méthodes de mesurage : Calibres/Mesures directes/Mesures par comparaison -> avantages & inconvénients
  › Le pied à coulisse
  › Les micromètres d'extérieurs
  › Les comparateurs
  › Le projecteur de profil
  › Les calibres lisses

→ La Gamme de contrôle :
  › Application d’une gamme

Autres formations sur le même thème

→ Fondamentaux du contrôle des critères de rugosité 2D - Niveau 1 (EDS01)

→ Filetages cylindriques - Normalisation & contrôle (198)

→ Les bases de la métrologie dimensionnelle (U01)

→ Calcul, géométrie, trigonométrie (143)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.