CONTRÔLE VISUEL ET INTERPRÉTATION D'UN ASSEMBLAGE SOUDÉ

Identifier, caractériser les défauts de ses soudures et rédiger ses procès-verbaux.

Ref : T57

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2027

Couëron

⏳ 14h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Reconnaître les éléments essentiels utilisés lors du soudage (procédé, méthode d'exécution, positions, etc.)

→ Identifier et caractériser les défauts de soudures en utilisant la terminologie existante

→ Appliquer les critères d'acceptation.

→ Cerner l'origine des défauts constatés.

→ Établir un procès-verbal de contrôle visuel.

Méthodes pédagogiques

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels
Etudes de cas concrets et travaux dirigés
Contrôle par les participants de pièces types et application selon divers codes
Etablissement de fiches de contrôle

Compétences visées

Assurer le contrôle visuel des assemblages soudés en fabrication.

Moyens d'évaluation

QCM.
Attestation de fin de formation.

Profil du formateur

Spécialiste ou technologue international en soudage.

Personnel concerné

Techniciens, chefs d'équipe, contrôleurs ou responsables qualité.

Prérequis

Des connaissances générales en soudage sont nécessaires.

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

T46 - Technologie du soudage

Après

T55 - Fiabiliser les assemblages soudés par l’analyse de défaillance

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Crétin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- → Rappel des procédés usuels de soudage :
  - › terminologie et domaine d'application de chaque procédé ;
  - › étapes de contrôle en soudage.
- → Défauts des soudures :
  - › classification, identification ;
  - › nocivité, origines et remèdes ;
  - › mise en œuvre du contrôle visuel des soudures ;
  - › recommandations de la norme NF EN ISO 17637.
- → Spécification et critères d'acceptation :
  - › textes, normes et règlements ayant trait aux critères d'acceptation des soudures ;
  - › étendue des contrôles ;
  - › classes de qualité.
- → Travaux dirigés :
  - › valeur de gorge d'une soudure d'angle ;
  - › contrôle visuel de pièces types et interprétation des défauts suivant diverses spécifications ;
  - › énoncés des remèdes à mettre en place ;
  - › interprétation et décision.

EN PARTENARIAT AVEC

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.