DÉFAUTS DE FORGE

Analyse, identification des défauts en forge et solutions pour éliminer les non-qualités.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Savoir identifier les principaux défauts rencontrés sur les pièces forgées et d'en identifier l'origine

→ Se poser les bonnes questions en cas de défauts sur une pièce forgée ou sur un outillage endommagé

→ Mieux appréhender les facteurs process influents sur la qualité d'une pièce forgée et la durée de vie d'un outillage

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations métier
Etude de cas concrets
Support de formation au format numérique

Compétences visées

Relier les défauts observés à leur origine probable (processus, outillage, matière)
Déterminer les actions correctives et préventives adaptées
Identifier et prioriser les paramètres critiques influençant la qualité et la durée de vie des outillages

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens de bureaux d'études ou des services méthodes et qualité d'entreprises mécaniciennes. Technico-commerciaux et acheteurs de ces entreprises en relation avec les industries de la forge.

Prérequis

Connaissances de base en forge

Ref : FGA08

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2027

Mulhouse

⧗ 14h - 1390 € HT

→ du **22/06** au **23/06/2027**

Senlis

⧗ 14h - 1390 € HT

→ du **14/09** au **15/09/2027**

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

FGA13 - Apprentissage des bases de la forge

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- → **QUALITÉ D'UNE PIÈCE FORGÉE**
  - Intérêts des pièces forgées
  - Relation structures, taille de grains & propriétés,
  - Evolution de la structure des métaux au cours du forgeage
  - Traçabilité des pièces forgées
- → **ANALYSE DES DÉFAUTS SUR PIÈCES FORGÉES**
  - Différents types de défauts suivant leur forme
  - Origine des défauts
    - Défauts liés à la matière
    - Défauts liés au lopin
    - Défauts liés à la préparation des lopins
    - Défauts liés à la lubrification
    - Défauts liés aux paramètres températures
    - Défauts liés à l'engin
  - Causes et remèdes
- → **PARAMÈTRES PROCESS INFLUENTS SUR LA QUALITÉ D'UNE PIÈCE FORGÉE**
  - Importance des paramètres process lors de la mise en forme
  - Importance des conditions de lubrification en forge
  - Importance de la chauffe des outillages
- → **ANALYSE DES DÉFAUTS SUR LES OUTILLAGES DE FORGE**
  - Causes principales d'endommagement des outillages,
    - Usure abrasive
    - Fatigue thermique
    - Fatigue mécanique
    - Déformation plastique

Autres formations sur le même thème

- → Conception et suivi des outillages de forge (FGA11)
- → Métallurgie et traitements thermiques des aciers forgés (FGA06)

Cette formation | Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.