

DÉCOUPAGE-EMBOUTISSAGE : MAÎTRISE DES TÔLES POUR UNE MEILLEURE QUALITÉ DES PIÈCES FABRIQUÉES

La tôle est un paramètre déterminant dans la maîtrise de la réalisation des pièces. Ce stage vous permet de mieux maîtriser les tôles et les matériaux, trouver des équivalences de normes et agir sur les défauts de

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- énoncer la portée des normes en termes de conséquences sur la fabrication ;
- consulter une norme et en extraire les éléments utiles pour l'entreprise ;
- suivre une méthode pour la réalisation d'un cahier des charges matière.

Méthodes pédagogiques

Présentation de connaissances et de méthodes, travaux dirigés

Compétences visées

- Choisir et/ou analyser la matière tôle en découpage et formage des tôles ;
- Rechercher les causes matière à des défauts de pièce fabriquée ;
- Construire un cahier des charges matière en découpage et formage des tôles.

Moyens d'évaluation

Quiz final de validation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

Personnel concerné

Responsables agissant sur le choix de la matière, personnels des services qualité et achat de matière première, techniciens et ingénieurs des bureaux d'études et des services méthodes, intervenant dans l'analyse de la matière et de ses conséquences et dans l'analyse de défaut des pièces fabriquées.

Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : S34

UNIQUEMENT EN INTRA

SESSION EN 2026

Senlis

⌘ 7h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session ¹

SESSION EN 2027

En entreprise

⌘ 7h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

André Maillard

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Situation de la matière dans le processus de fabrication de pièces découpées et mises en forme sous presse. Éléments pour leurs choix.
- Rappels sur les caractéristiques utiles de la tôle, en découpage et formage.
- Connaissance pratique d'une norme : présentation ; études de cas.
- Influence des caractéristiques des tôles en découpage, pliage et emboutissage : exemples et études de cas.
- Construction d'un cahier des charges matières : étapes de réalisation et exemples.
- Bilan



Cette formation



Même thématique