

LES FONDAMENTAUX DES DÉPÔTS PAR VOIE HUMIDE (ACIERS, ALUMINIUM,...)

Découvrir les principaux traitements industriels par voie humide et leurs applications et maîtriser les principaux modes d'élaboration des traitements de surface par voie humide.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Positionner ce qui distingue les traitements par voie humide par rapport aux autres grandes familles de traitement
- Reconnaître les principaux modes d'élaboration des traitements de surface par voie humide (conversion sur acier et sur alliages d'Aluminium, dépôts chimiques, dépôts électrolytiques)

Méthodes pédagogiques

Quiz/QCM et exercices

Compétences visées

Choisir un traitement de surface par voie humide par rapport à une application donnée

Moyens d'évaluation

Quiz / QCM

Profil du formateur

Ingénieur et expert en traitement de surface

Personnel concerné

Tous niveaux tous secteurs d'activité mécanique

Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : FS02

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Paris

⌘ 7h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

SESSION EN 2027

Paris

⌘ 7h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Marc Buvron

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Les dépôts par voie humide dans la grande famille des traitements de surface
 - › Spécification d'un dépôt par voie humide
 - › Les différences entre les dépôts par voie humide et les autres familles de traitements de surface
- Les conversions sur acier
 - › Le principe de la phosphatation sur acier
 - › Les phosphatations Manganèse, Zinc, amorphe
- Les conversions non électrolytiques sur alliages d'Aluminium
 - › Le principe de la conversion sur alliage d'Aluminium
 - › Les conversions CrVI (Alodine 1200)
 - › Les nouvelles conversions CrIII / Zr
- Les conversions électrolytiques sur alliages d'Aluminium
 - › Le principe de l'anodisation sur alliages d'Aluminium
 - › Les différentes anodisations (sulfurique, chromique, dure)
 - › Les nouvelles anodisations (sulfotartrique, sulfoborique, OAS fine)
- Les dépôts chimiques
 - › Le principe d'un dépôt chimique (exemple avec le Nickel chimique)
 - › Le Nickel chimique
 - › Le Nickel chimique dopé PTFE

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique