

# CONCEPTION D'UN MOULE EN FONDERIE SOUS PRESSION

Conception d'un moule en fonderie sous pression et optimisation des paramètres : remplissage, thermique et maintenance



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Connaître et maîtriser les règles de conception d'un moule.
- Assurer le suivi de sa réalisation en interne ou en sous-traitance
- Optimiser la durée de vie en adoptant une démarche rationnelle de conception et d'utilisation
- Connaître les problèmes liés au moule (remplissage, déformation pièce) et savoir y remédier
- Réduire les coûts d'exploitation
- Améliorer les conditions de mise en fabrication

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations métier  
Etude de cas concrets  
Support de formation au format numérique

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

### Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens de bureaux d'études fonderie, responsables et techniciens de production fonderie, clients de la fonderie

### Prérequis

Connaissances en fonderie sous pression ou avoir suivi le stage préliminaire « Process et qualité des pièces en fonderie sous pression » – NFEF067

Ref : NFEF033

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2027

### Bouguenais (44) - JVMA

⌚ 14h - 1490 € HT

→ du 16/03 au 17/03/2027

### Saint-Étienne

⌚ 14h - 1490 € HT

→ du 01/06 au 02/06/2027

### Mulhouse

⌚ 14h - 1490 € HT

→ du 15/09 au 16/09/2027

## PRÉCONISATIONS

### Avant

NFEF067 - Process, qualité des pièces en fonderie sous pression alu

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Mikaël Vareillas

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### → LES FONDAMENTAUX

- › Principe de la fonderie sous-pression (vitesse, pression, précision dimensionnelle,...) et positionnement par rapport aux autres procédés de fonderie
- › Eléments constitutifs d'un moule (carcasse, empreinte, tiroir, partie fixe et mobile, buse et conteneur)
- › Cahier des charges, prix de moule et dégradation des moules.
- › Aciers (5% de chrome et spéciaux), traitements thermiques et traitements de surface (Tenifer,...)

### → CONCEPTION DU MOULE

- › Dimensionnement (en fonction de la pièce et de la machine)
- › Sens de moulage (pièce, éjection, refroidissement)
- › Mécanisation (tiroir, jeux fonctionnels, vérins, crémaillère, doigt de démoulage) et sécurité
- › Système d'éjection (éjecteur, batterie)
- › Thermique (refroidissement et thermorégulation, canaux et puits)

### → DÉMARRAGE, ENTRETIEN ET DURÉE DE VIE

- › Cahier de suivi des outillages
- › Préchauffage (brûleur, thermorégulation)
- › Réparation des outillages (procédure de soudure)



Cette formation



Même thématique