

DÉCOUVERTE DU SOUDAGE

Dialoguer efficacement sur une problématique de soudage (vocabulaire, normes, procédés...).



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Lister les différents procédés et technologies en soudage ;
- Identifier les principaux défauts et modes de défaillances possibles ;
- Lister les matériaux métalliques soudables et les précautions de mise en œuvre (soudabilité métallurgique).

Méthodes pédagogiques

Exposé technique agrémenté d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

Compétences visées

Utiliser à bon escient les termes normalisés des différents métiers du soudage.

Moyens d'évaluation

QCM

Profil du formateur

Ingénieur soudeur, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise.

Personnel concerné

Managers, technico-commerciaux, acheteurs, chefs de projets, chargés d'affaires, personnes en contact avec des clients, fournisseurs ou experts du domaine.

Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : T461

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Bougenais (44) - JVMA

⌘ 7h - 830 € HT

→ du 10/09 au 10/09/2026 ¹

SESSION EN 2027

Pau

⌘ 7h - 845 € HT

→ du 13/05 au 13/05/2027

Classe virtuelle

⌘ 7h - 845 € HT

→ du 22/06 au 23/06/2027 ²

Bougenais (44) - JVMA

⌘ 7h - 845 € HT

→ du 09/09 au 09/09/2027 ¹

¹ session garantie

² voir spécificités sur le site cetim.fr

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Arthur Jamet

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Vocabulaire du soudage.
- Management de la qualité et référentiels normatifs.
- Présentation des procédés de soudage :
 - > principes, domaine d'application, avantages et limites ;
 - > évolutions actuelles et futures ;
 - > données économiques.
- Revue de synthèse des matériaux soudables.
- Défauts d'exécution des soudures et contrôles :
 - > description et nocivité des défauts de soudure ;
 - > contrôles des soudures ;
 - > références normatives.
- Défaillances des soudures :
 - > types de défaillances possibles ;
 - > présentation d'exemples de ruptures.

Pour les sessions animées en classe virtuelle

Principe

La formation en ligne est animée « en direct » par un formateur présent en permanence. Les formateurs ont reçu une formation spécifique à l'animation d'une classe virtuelle. Ils proposent des interactions, exercices, échanges de pratiques fréquents afin de favoriser l'engagement et la montée en compétences des participants.

L'animateur utilise les logiciels Classilio Via ou Teams et la taille des groupes est de 6 à 8 participants en général.

Le lien de connexion à la classe virtuelle vous sera envoyé quelques jours avant le début de la formation.

Équipement nécessaire

Un ordinateur (Mac, PC) ou tablette si possible équipé d'une webcam, un micro, un haut-parleur ou de préférence d'un micro-casque.

Une connexion internet (ADSL, fibre - filaire préconisée) autorisant l'utilisation de la voix et l'image (assurez-vous que l'accès WEB que vous allez utiliser permet les liaisons vidéo, entre-autres que les ports ne sont pas bloqués par votre serveur)

Une adresse mail valide et qui sera utilisable pendant la séance.

Une ligne téléphonique directe ou un numéro de portable pour être joignable rapidement pendant la séance en cas de problème technique.



Cette formation



Même thématique