

# APPRENTISSAGE DES BASES DE LA FORGE

Apprentissage des principes généraux de la forge à chaud : conception, procédés de forgeage et qualité des pièces forgées.



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes fondamentaux de la forge à chaud
- Comprendre les principes de conception des pièces de forge et apporter les règles de tracé
- Mieux traiter les aspects de non-qualité

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Toute personne voulant connaître les techniques de forge et les principes de conception de pièces forgées.

### Prérequis

Formation technique de base.

Ref : FGA13  
DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Mulhouse

☒ 14h - 1285 € HT  
→ du 25/03 au 26/03/2026

### Pau

☒ 14h - 1285 € HT  
→ du 15/04 au 16/04/2026

### Saint-Étienne

☒ 14h - 1285 € HT  
→ du 14/10 au 15/10/2026

## Programme de la formation

### PRÉCONISATIONS

#### Après

FGA08 - Défauts de forge

### CONTACTS

#### Renseignements inscription

Service Formation

+33 (0)970 820 591

formation@cetim.fr

#### Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

#### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à

referent.handicap@cetim.fr

#### → PROCÉDÉS DE FORGEAGE

- › Généralités sur le forgeage d'une pièce
  - › Principes, intérêt et limites d'utilisation
  - › Equipements et opérations en amont du forgeage
  - › Engins de forge
  - › Equipements et opérations en aval du forgeage
- › Aide au choix des procédés de forgeage
- › Outilages de forge

#### → CONCEPTION D'UNE PIÈCE FORGÉE

- › Etude de la pièce forgée
  - › Forme générale, dimensions, séries
  - › Plan de joint, surépaisseurs, bavures, dépouilles, pertes au feu
  - › Notion de précision dimensionnelle, de tolérances géométriques, états de surface, surépaisseurs d'usinage
- › Règles de tracé « métiers »
  - › Règles en relation avec le mode de forgeage
  - › Epaisseur de la pièce, cordon de bavure, raccordements des parois
  - › Tracé facilitant les opérations de forge et la conception des outillages

#### → QUALITÉ DES PIÈCES FORGÉES

- › Contrôles sur pièces forgées
- › Défauts de forge
  - › Classification des défauts suivant leur forme
  - › Causes et remèdes des défauts
- › Recommandations pour la rédaction du cahier des charges

## Autres formations sur le même thème

- Métallurgie et traitements thermiques des aciers forgés (FGA06)
- Bases de la forge à froid (FGA12)
- Bases de la forge libre des aciers (K81)
- Conception et suivi des outillages de forge (FGA11)



Cette formation



Même thématique