

# APPRENTISSAGE DES BASES DE LA FORGE

Apprentissage des principes généraux de la forge à chaud : conception, procédés de forgeage et qualité des pièces forgées.



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes fondamentaux de la forge à chaud
- Comprendre les principes de conception des pièces de forge et apporter les règles de tracé
- Mieux traiter les aspects de non-qualité

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Toute personne voulant connaître les techniques de forge et les principes de conception de pièces forgées.

### Prérequis

Formation technique de base.

Ref : FGA13

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Saint-Étienne

⌘ 14h - 1285 € HT

→ du 14/10 au 15/10/2026

## PRÉCONISATIONS

### Après

FGA08 - Défauts de forge

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### → PROCÉDÉS DE FORGEAGE

- › Généralités sur le forgeage d'une pièce
  - › Principes, intérêt et limites d'utilisation
  - › Equipements et opérations en amont du forgeage
  - › Engins de forge
  - › Equipements et opérations en aval du forgeage

- › Aide au choix des procédés de forgeage

- › Outillages de forge

### → CONCEPTION D'UNE PIÈCE FORGÉE

- › Etude de la pièce forgée
  - › Forme générale, dimensions, séries
  - › Plan de joint, surépaisseurs, bavures, dépouilles, pertes au feu
  - › Notion de précision dimensionnelle, de tolérances géométriques, états de surface, surépaisseurs

d'usinage

- › Règles de tracé « métiers »
  - › Règles en relation avec le mode de forgeage
  - › Epaisseur de la pièce, cordon de bavure, raccordements des parois
  - › Tracé facilitant les opérations de forge et la conception des outillages

### → QUALITÉ DES PIÈCES FORGÉES

- › Contrôles sur pièces forgées
- › Défauts de forge
  - › Classification des défauts suivant leur forme
  - › Causes et remèdes des défauts
- › Recommandations pour la rédaction du cahier des charges

## Autres formations sur le même thème

- Métallurgie et traitements thermiques des aciers forgés (FGA06)
- Bases de la forge à froid (FGA12)
- Bases de la forge libre des aciers (K81)
- Conception et suivi des outillages de forge (FGA11)



Cette formation



Même thématique