

# BASES DE LA FORGE À FROID

Techniques de fabrication en frappe à froid et facteurs process agissant sur la qualité des pièces et la durée de vie des outillages



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Acquérir les bases élémentaires des techniques de forgeage à froid
- Formaliser les étapes de fabrication d'un produit forgé à froid
- Analyser les facteurs agissant sur la qualité des pièces de forge

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Techniciens méthodes, bureau d'études, qualité, opérateurs et agents de maîtrise en production

### Prérequis

Formation technique de base

Ref : FGA12

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Mulhouse

⌚ 14h - 1285 € HT

→ du 13/05 au 14/05/2026

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### INTRODUCTION AU FORGEAGE A FROID (FRAPPE A FROID)

- Historique – Définitions – Vocabulaire
- Généralités sur le forgeage à froid d'une pièce :
  - › Principes – Intérêt et limites d'utilisation
- Matériaux forgés et exemples de pièces
- Comportement des matériaux en déformation à froid

### PROCÉDÉS DE FORGEAGE A FROID

- Opérations en amont du forgeage
  - › Traitement de surface
  - › Tréfilage en ligne ou individuel
  - › Débit (sur barres ou sur fil)
- Machines de forgeage
  - › Caractéristiques machines
  - › Aide au choix des machines
- Equipements et opérations en aval du forgeage
- Pointage et le roulage

### FABRICATION DES PIÈCES FORGÉES

- Pièce forgée et ses contraintes
  - › Sa forme générale, ses dimensions, les séries
  - › Notions de précision dimensionnelle, de tolérances géométriques, états de surface
- Opérations élémentaires du procédé de forgeage
  - › Ecrasement, refoulement
  - › Filage inverse
  - › Filage direct
  - › Filage latéral (radial)
  - › Filage combiné
- Outillages
  - › Différents composants d'un outillage
  - › Sollicitations, les causes d'endommagement, la durée de vie
  - › Principaux modes de dégradation
- Lubrification
- Problèmes et défauts de forge

## Autres formations sur le même thème

- Opérateur sur machine de frappe à froid (CQPM149)



Cette formation



Même thématique