NOUVELLE FORMATION

OPÉRATEUR TORNOS DT 26

Mettre en pratique le montage et le réglage d'un tour DT 26.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Manipuler, monter/régler la machine

→ Faire une mise en train et suivre la production

→ Manipuler TISIS et modifier des données d'usinages simples

Méthodes pédagogiques

Stage principalement pratique. Les stagiaires réalisent des pièces sous les directives d'un animateur qui explique et démontre : les manipulations sur le PC, le montage et le réglage de la machine concernée.

Compétences visées

Régler un tour à poupée mobile Tornos DT26 pour réaliser la fabrication d'une série stabilisée de pièces à partir d'un dossier de fabrication.

Moyens d'évaluation

Evaluation par observation des savoir-faire durant les différentes applications durant la formation

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Opérateur en décolletage

Prérequis

Manipulation courante d'un PC sous Windows, posséder les fondamentaux de la programmation CN, (équivalent stage 239) utiliser TISIS au 1er niveau (ouverture, chercher un programme, etc).

Ref : 318
UNIQUEMENT EN INTRA

SESSION EN 2025

En entreprise

⌛ 35h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

SESSION EN 2026

En entreprise

⌛ 35h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

Copyright © 2025 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

239 - Programmation ISO sur MOCN - Les fondamentaux

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Kevin Tiberi, Jean-Michel Pizzichemi, Eric Calvo

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ Caractéristiques techniques générales :
› La poupée - Les peignes opérations principales et contre-opérations- Porte-outils fixe pour les opérations de perçage en opérations principales ou en contre-opérations - La contre-poupée. - les outils tournants

→ Cinématique :
› Systèmes d'axes - Origines, correcteurs - Réglage des outils, manipulations- les outils système outil 1 et 2 : modifications des jauges

→ Directeur de commande :
› Analyse et manipulation des principales touches du pupitre machine.

→ Manipulation sur un programme existant avec TISIS :
› Ouverture d'un programme – Renseigner les jauges des outils- Transfert du programme dans la machine.

→ Montage - réglage :
› Embarreur- Pinces et canon - Outils simples - Outils tournants

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2025 Cetim Academy. Tous droits réservés.