

UTILISATION PALPEUR OMP400

Écrire un programme de mesure pour un palpeur Renishaw OMP400 en version Fanuc



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Être capable d'écrire un programme de mesure pour un palpeur Renishaw OMP400 en version FANUC

Méthodes pédagogiques

Stage alternant théorie et travaux pratiques ou dirigés.
Le stagiaire réalise les exercices prévus pour étayer l'ensemble des sujets traités.
Les corrections sont faites par le formateur au fur et à mesure de la progression.

Compétences visées

Être capable d'utiliser le palpeur Renishaw OMP400 en autonomie

Moyens d'évaluation

L'évaluation des acquis sera faite par le formateur lors des séances de travaux pratiques durant la formation

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises

Personnel concerné

Régleur, technicien méthodes, programmeur

Prérequis

Connaissances des techniques d'usinage en tournage et fraisage évaluées par l'expérience professionnelle du salarié

Ref : 312

UNIQUEMENT EN INTRA

SESSION EN 2025

En entreprise

⌘ 21h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

SESSION EN 2026

En entreprise

⌘ 21h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Éric Calvo

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Mise en marche et arrêt du palpeur
- Positionnement protégé
- Mesure d'une surface simple XYZ
- Mesure de saillie et de poche
- Mesure d'alésage et de bossage
- Mesure sur 4^e axe
- Mesure d'alésage et de bossage en 3 points
- Mesure par mouvement vectoriel
- Calcul de données relatives à deux mesures d'un plan XY



Cette formation



Même thématique