

# COMPRENDRE L'USINAGE, LE DÉCOLLETAGE ET SES TECHNIQUES

Savoir identifier et décrire les techniques et matériels d'usinage et de décolletage, afin d'être crédible avec ses fournisseurs et ses clients.



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

→ Identifier et décrire les matériels et techniques caractéristiques de l'usinage

### Méthodes pédagogiques

Stage uniquement théorique, mise en situation et explications en atelier ou par le biais de divers médias.

### Compétences visées

Dialoguer efficacement avec un usineur ou un décolleteur

### Moyens d'évaluation

Test QCM en fin de stage Attestation de fin de formation

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Toute personne concernée par les technologies liées à l'usinage.

### Prérequis

Aucun.

Ref : 145

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Cluses

⌘ 14h - 923 € HT

→ du 15/07 au 16/07/2026 <sup>1</sup>

→ du 13/10 au 14/10/2026 <sup>1</sup>

→ du 24/11 au 25/11/2026

## SESSION EN 2027

### Cluses

⌘ 14h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site [cetim.fr](http://cetim.fr)

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Kevin Tiberi

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

- Étude des principes de base de l'usinage
  - > Vocabulaire technique.
  - > Procédés de mise en forme des matériaux.
- Le décolletage
  - > Définition, domaine d'application.
  - > Les matériels :
    - > tours multibroches ;
    - > tours monobroches (poupée fixe, poupée mobile) ;
    - > machines transfert ;
    - > centres d'usinage ;
    - > systèmes de commande (comes/numérique) ;
    - > accessoires ;
    - > équipements périphériques.
- Les opérations d'usinage par enlèvement de matière
  - > Tournage, perçage, alésage, filetage, fraisage.
  - > Paramètres de coupe : vitesse, avance, profondeur de passe.
  - > Angles des outils : dépouille, coupe, attaque.
- Les opérations d'usinage par abrasion
  - > Rectification, affûtage, rodage, ébavurage.
  - > Conditions d'utilisation.
- Les opérations d'usinage par déformation
  - > Roulage, moletage, galetage.
  - > Conditions d'utilisation.
- Étude et domaine d'application
  - > Des porte-pièces.
  - > Des porte-outils.



Cette formation



Même thématique