COMPRENDRE L'USINAGE, LE DÉCOLLETAGE ET SES TECHNIQUES

Savoir identifier et décrire les techniques et matériels d'usinage et de décolletage, afin d'être crédible avec ses fournisseurs et ses clients.

Ref : 145

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Cluses

⌛ 14h - 923 € HT

→ du **14/10** au **15/10/2025**

→ du **02/12** au **03/12/2025**

SESSION EN 2026

Cluses

⌛ 14h - 923 € HT

→ du **02/03** au **03/03/2026**

→ du **06/07** au **07/07/2026**

→ du **12/10** au **13/10/2026**

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Identifier et décrire les matériels et techniques caractéristiques de l'usinage

Méthodes pédagogiques

Stage uniquement théorique, mise en situation et explications en atelier ou par le biais de divers médias.

Compétences visées

Dialoguer efficacement avec un usineur ou un décolleteur

Moyens d'évaluation

Test QCM en fin de stage Attestation de fin de formation

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Toute personne concernée par les technologies liées à l'usinage.

Prérequis

Aucun.

Copyright © 2025 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Kevin Tiberi

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Étude des principes de base de l'usinage
  - Vocabulaire technique.
  - Procédés de mise en forme des matériaux.
- Le décolletage
  - Définition, domaine d'application.
  - Les matériels :
    - tours multibroches ;
    - tours monobroches (poupée fixe, poupée mobile) ;
    - machines transfert ;
    - centres d'usinage ;
    - systèmes de commande (cames/numérique) ;
    - accessoires ;
    - équipements périphériques.
- Les opérations d’usinage par enlèvement de matière
  - Tournage, perçage, alésage, filetage, fraisage.
  - Paramètres de coupe : vitesse, avance, profondeur de passe.
  - Angles des outils : dépouille, coupe, attaque.
- Les opérations d’usinage par abrasion
  - Rectification, affûtage, rodage, ébavurage.
  - Conditions d'utilisation.
- Les opérations d’usinage par déformation
  - Roulage, moletage, galetage.
  - Conditions d'utilisation.
- Étude et domaine d'application
  - Des porte-pièces.
  - Des porte-outils.

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2025 Cetim Academy. Tous droits réservés.