

APPRENTISSAGE DES BASES DE LA FONDERIE

Apprentissage des principes généraux de la fonderie : conception, matériaux utilisés, procédés de moulage et qualité des pièces moulées



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes élémentaires des techniques de fonderie
- Formaliser les étapes de conception et de fabrication d'un produit moulé en les illustrant d'exemples concrets
- Analyser les facteurs agissant sur la qualité des pièces de fonderie
- Etre initiés en tant qu'utilisateurs, acheteurs, dessinateurs de pièces moulées aux techniques et possibilités qu'offre la fonderie.

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Illustration pratique en atelier
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Tout public débutant et voulant connaître les techniques de fonderie.

Prérequis

Formation technique de base

Ref : TMF015
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Châlons en Champagne

☒ 28h - 1877 € HT
→ du 23/03 au 27/03/2026¹
→ du 16/11 au 20/11/2026¹

Pau

☒ 21h - 1877 € HT
→ du 14/04 au 16/04/2026¹

Nancy

☒ 28h - 1877 € HT
→ du 01/06 au 05/06/2026¹

Lyon

☒ 28h - 1877 € HT
→ du 05/10 au 09/10/2026¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

Programme de la formation

PRÉCONISATIONS

Après

TMF051 - Pièces moulées :
règles de conception et de tracé

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Sébastien Borres

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

→ TECHNIQUES DE MOULAGE

- › Moulage en moule destructible
 - › Procédés de moulage en sable
 - › Procédé de moulage en cire perdue
- › Procédés de noyautage
- › Moulage en moule permanent
 - › Procédé de moulage coquille
 - › Procédés de moulage sous pression
- › Autres procédés

→ PRINCIPAUX ALLIAGES DE FONDERIE

- › Propriétés et domaines d'application des alliages
- › Présentation des moyens de fusion des alliages
- › Traitements thermique

→ PRINCIPES GÉNÉRAUX DES PIÈCES DE FONDERIE

- › Conception des pièces moulées
 - › Forme générale, plan de joint et dépouilles
 - › Règles générales de tracé
- › Solidification, retrait, alimentation
- › Systèmes de remplissage et de masselottage
- › Apport de la simulation numérique
- › Décomposition d'un devis

→ CONTRÔLES DES PIÈCES MOULÉES

- › Moyens et procédures
- › Qualité des pièces

Le stagiaire devra apporter ses EPI pour les TP en atelier.

Autres formations sur le même thème

- Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie (TMF057)



Cette formation



Même thématique