

# PROCESS ET QUALITÉ DES PIÈCES EN FONDERIE À CIRE PERDUE



Techniques de la fonderie de précision à cire perdue : conception, outillages, process de fabrication et qualité des pièces

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Connaître les limites et contraintes du procédé de moulage à cire perdue
- Maîtriser le mode opératoire et les paramètres clés du process en fonderie à cire perdue
- Fiabiliser le process et assurer la qualité exigée des pièces en fonderie à cire perdue
- Mieux traiter les aspects non-qualité et savoir analyser les différentes causes de défauts en fonderie à cire perdue

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Ingénieurs, techniciens fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire

### Prérequis

Connaissances de base en fonderie

Ref : TMF053

UNIQUEMENT EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Châlons en Champagne

⌘ 21h - 1663 € HT

→ du 08/09 au 10/09/2026

## PRÉCONISATIONS

### Avant

TMF015 - Apprentissage des bases de la fonderie

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Aurélia Roesch-Vigneron

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

- GENERALITES SUR LA FONDERIE A CIRE PERDUE
  - > Moulage de précision, ses origines
  - > Divers types de moulage (lost foam, cire perdue, carapace, moule bloc...)
  - > Principes de fabrication
  - > Tracé de pièces
- FABRICATION DES MODELES CIRE
  - > Types de cire
  - > Outillages d'injection
  - > Injection des modèles en cire
  - > Montage des grappes
- FABRICATION DES CARAPACES
  - > Propriétés des constituants de carapace
    - > Constituants et contrôles de barbotine, de stucco
  - > Trempage – stucco
    - > Mode opératoire
    - > Couche de contact, de renfort
  - > Décirage
  - > Séchage et cuisson de la carapace
- FINITION ET QUALITE DES PIECES PAR MOULAGE A CIRE PEDUE
  - > Parachèvement – Finition des pièces
  - > Contrôle des pièces de fonderie
  - > Défauts spécifiques au procédé de fonderie à cire perdue
  - > Paramètres process influents



Cette formation



Même thématique