

PROCESS ET QUALITÉ DES PIÈCES EN FONDERIE À CIRE PERDUE



Techniques de la fonderie de précision à cire perdue : conception, outillages, process de fabrication et qualité des pièces

Ref : TMF053

UNIQUEMENT EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Connaître les limites et contraintes du procédé de moulage à cire perdue
- Maîtriser le mode opératoire et les paramètres clés du process en fonderie à cire perdue
- Fiabiliser le process et assurer la qualité exigée des pièces en fonderie à cire perdue
- Mieux traiter les aspects non-qualité et savoir analyser les différentes causes de défauts en fonderie à cire perdue

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations

Etude de cas concrets

Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Ingénieurs, techniciens fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire

Prérequis

Connaissances de base en fonderie

Programme de la formation

PRÉCONISATIONS

Avant

TMF015 - Apprentissage des bases de la fonderie

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Aurélia Roesch-Vigneron

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

- GENERALITES SUR LA FONDERIE A CIRE PERDUE
 - › Moulage de précision, ses origines
 - › Divers types de moulage (lost foam, cire perdue, carapace, moule bloc...)
 - › Principes de fabrication
 - › Tracé de pièces
- FABRICATION DES MODELES CIRE
 - › Types de cire
 - › Outils d'injection
 - › Injection des modèles en cire
 - › Montage des grappes
- FABRICATION DES CARAPACES
 - › Propriétés des constituants de carapace
 - › Constituants et contrôles de barbotine, de stucco
 - › Trempage – stucco
 - › Mode opératoire
 - › Couche de contact, de renfort
 - › Décarpage
 - › Séchage et cuisson de la carapace
- FINITION ET QUALITE DES PIECES PAR MOULAGE A CIRE PEDUE
 - › Parachèvement – Finition des pièces
 - › Contrôle des pièces de fonderie
 - › Défauts spécifiques au procédé de fonderie à cire perdue
 - › Paramètres process influents



Cette formation



Même thématique