

# MOULAGE ET NOYAUTAGE EN SABLE À PRISE CHIMIQUE

Techniques de moulage et de noyautage en sable à prise chimique : de la préparation des sables jusqu'à leur mise en œuvre



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Acquérir les principes généraux des procédés sables chimiques
- Mieux maîtriser la mise en œuvre des procédés sables chimiques
- Définir les paramètres à surveiller pour assurer la qualité
- Connaître les exigences environnementales à considérer et les filières de valorisation des sables

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Illustration pratique en atelier  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Ingénieurs, techniciens, agents de maîtrise des services méthodes, production, maintenance en fonderie

### Prérequis

Connaissances industrielles en fonderie ou avoir suivi le stage préliminaire « Apprentissage des bases de la fonderie » – TMF015

Ref : TMF006

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Châlons en Champagne

⌚ 21h - 1663 € HT

→ du 19/05 au 21/05/2026

## PRÉCONISATIONS

### Avant

TMF015 - Apprentissage des bases de la fonderie

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Aurelia Roesch-Vigneron

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

- Description et mise en œuvre des procédés sables chimiques
- Chimie des procédés de moulage et noyautage
- Minéraux utilisés et caractéristiques souhaitées
- Besoins des chantiers de moulage
- Logistique entre les secteurs moulage et noyautage
- Différents types de boîte à noyaux
- Energies en entrée et rejets en sortie du secteur noyautage
- Principe de la machine à noyauter
- Différents types de machines et conception des équipements
- Réalisation des noyaux
- Ebavurage
- Enduction des moules et noyaux
- Contrôles nécessaires pour maîtriser le process noyautage
- Moulage en sable à prise chimique
- Récupération et régénération des sables de fonderie
- Notions HSE (Hygiène, Sécurité, Environnement)
- Filières potentielles de valorisation des sables de fonderie
- Tests de caractérisation des sables de fonderie
- Principaux défauts liés au noyautage, moulage et aux enduits

## Autres formations sur le même thème

- Masselottage et remplissage en moulage sable (TMF008)
- Sables à vert : préparation et mise en œuvre (TMF017)



Cette formation



Même thématique