



# MONTEUR-RÉGLEUR SUR PRESSE DE FORMAGE À FROID

Améliorer sa connaissance et sa pratique du métier de monteur-régleur sur presses.

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Décrire les presses et les outils utilisés pour le formage à froid.
- Énoncer les règles métier.
- Expliquer les règles de sécurité à appliquer.

### Méthodes pédagogiques

Présentation de connaissances alternant théorie et pratique au travers d'études de cas ainsi que la mise en application sur presse.

### Compétences visées

Installer les outillages et régler les presses de formage à froid pour la production de pièces selon les règles de sécurité et les impératifs de production.

### Moyens d'évaluation

Une évaluation des connaissances sera réalisée par un quiz final

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

### Personnel concerné

Opérateurs de presses, monteurs-régleurs et chefs d'équipe.

### Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : S38  
DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Senlis

- ☒ 21h - 1982 € HT
- du 02/06 au 04/06/2026
- du 01/12 au 03/12/2026

## Programme de la formation

### PRÉCONISATIONS

#### Après

S35 - Diagnostic de défauts des pièces. Niv 1

### CONTACTS

#### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

#### Responsable pédagogique

Christophe Piat

#### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

#### → Connaissances des presses et des outils :

- › Presses : types ; organes ; fonctionnement ; maintenance ; sécurité presse.
- › Outilages : types ; éléments standards.
- › Etude de ces presses et outils.

#### → Connaissance du métier :

- › Définition du rôle de monteur-régleur sur presses.
- › Sécurité du monteur-régleur.
- › Actions du monteur-régleur : choix de la course de la presse ; différence entre le réglage de la course et du coulisseau ; principe de montage d'un outil sous presse ; force de bridage ; notion de SMED.

#### → Pratique sur presse :

- › Préparation presse et outil.
- › Réglage course, outil et périphériques.
- › Montage/démontage de l'outil en toute sécurité.
- › Mise en production

*Les chaussures de sécurité, gants, blouse sont nécessaires pour participer au stage.*



Cette formation



Même thématique