# DÉCOUPAGE-EMBOUTISSAGE : DIAGNOSTIC DE DÉFAUTS DES PIÈCES. NIVEAU 1

Réduire les arrêts presse, fiabiliser la fabrication et pérenniser le savoir-faire de l'entreprise grâce au développement et à l'exploitation d'un diagnostic efficace et performant des défauts pièces et outils.

## Présentation de la formation

#### Objectifs pédagogiques

- → Utiliser la méthode présentée pour le diagnostic de défauts
- → Expliquer l'importance des causes et lier ces dernières aux paramètres influents en découpage-emboutissage
- → Décrire une organisation de l'entreprise pouvant être développée autour des défauts

## Méthodes pédagogiques

Présentation de connaissances et de méthodes, travaux dirigés, exercices en groupe

#### Compétences visées

Utiliser des méthodes d'analyse de défauts pour fiabiliser sa fabrication

## Moyens d'évaluation

Évaluation des acquis au travers des études de cas.

## Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

## Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs en fabrication, en maintenance d'outils, en bureaux d'études et des méthodes et à la qualité. Responsables de projet.

## **Prérequis**

Aucun prérequis technique



Ref: S35
DISPONIBLE EN INTRA

## **SESSION EN 2026**

## **Senlis**

**∑** 21h - 1905 € HT

→ du 08/09 au 10/09/2026 1

## Lyon

**∑** 21h - 1905 € HT

→ du 03/11 au 05/11/2026

<sup>1</sup> session garantie

## **PRÉCONISATIONS**

#### **Après**

S39 - Diagnostic de défauts des pièces. Niv 2

## CONTACTS

**Renseignements inscription** 

Service Formation +33 (0)970 820 591 formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

André Maillard

En situation de handicap?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr





Cette formation

Même thématique

# Programme de la formation



- → Méthode d'analyse de défaut : principe.
- → Défauts : exemples et description de défauts pièce, désignation, types, étude de cas.
- → Causes : exemples et types, relations entre qualité pièce et causes, règles métier sur l'influence de paramètres de mise en forme, causes typiques en découpage et formage des tôles, étude de cas.
- → Solutions : exemples et types, principe des solutions au sens de la méthode Cetim, solutions typiques en découpage et formage des tôles, études de cas.
- → Organisation de l'entreprise autour des défauts : méthode proposée, description des documents validant chaque étape de la méthode, études de cas.

## Autres formations sur le même thème





