

# DÉCOUPAGE-EMBOUTISSAGE : DIAGNOSTIC DE DÉFAUTS DES PIÈCES. NIVEAU 1

Réduire les arrêts presse, fiabiliser la fabrication et pérenniser le savoir-faire de l'entreprise grâce au développement et à l'exploitation d'un diagnostic efficace et performant des défauts pièces et outils.

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Utiliser la méthode présentée pour le diagnostic de défauts
- Expliquer l'importance des causes et lier ces dernières aux paramètres influents en découpage-emboutissage
- Décrire une organisation de l'entreprise pouvant être développée autour des défauts

### Méthodes pédagogiques

Présentation de connaissances et de méthodes, travaux dirigés, exercices en groupe

### Compétences visées

Utiliser des méthodes d'analyse de défauts pour fiabiliser sa fabrication

### Moyens d'évaluation

Évaluation des acquis au travers des études de cas.

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assurances techniques en entreprise

### Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs en fabrication, en maintenance d'outils, en bureaux d'études et des méthodes et à la qualité. Responsables de projet.

### Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : S35

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Senlis

⌚ 21h - 1905 € HT

→ du 08/09 au 10/09/2026 <sup>1</sup>

### Lyon

⌚ 21h - 1905 € HT

→ du 03/11 au 05/11/2026

<sup>1</sup> session garantie

PRÉCONISATIONS

Après

S39 - Diagnostic de défauts des pièces. Niv 2

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

André Maillard

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Méthode d’analyse de défaut : principe.
- Défauts : exemples et description de défauts pièce, désignation, types, étude de cas.
- Causes : exemples et types, relations entre qualité pièce et causes, règles métier sur l’influence de paramètres de mise en forme, causes typiques en découpage et formage des tôles, étude de cas.
- Solutions : exemples et types, principe des solutions au sens de la méthode Cetim, solutions typiques en découpage et formage des tôles, études de cas.
- Organisation de l’entreprise autour des défauts : méthode proposée, description des documents validant chaque étape de la méthode, études de cas.

Autres formations sur le même thème

- Diagnostic de défauts des pièces. Niv 2 (S39)



Cette formation



Même thématique